

OIL & GAS

Directory delle principali aziende del settore

WAGO



AFFIDABILE ANCHE NELLE
SITUAZIONI PIÙ ESTREME.
SICURO NELLE COMUNICAZIONI
APERTE CON **OPC UA** E **CLOUD**.

www.wago.com



Include la Guida ATEX,
Antincendio, Sicurezza
industriale

Sicurezza e transizione
ecologica per l'Oil&Gas
e l'industria di processo

Texaco HDAX 9300
SAE 40, lubrificante
per motori a gas:
approvazione da
parte di MWM TCG e
Caterpillar CG

Prodotti & Soluzioni

Aziende Leader
di Mercato

Media partner di

mct
Oil & Gas

2025

Guida Oil&Gas e transizione energetica 2025

GUIDA TECNOLOGIE INDUSTRIALI

Editore

Alessio Rampini

Direttore Responsabile

Dario Tortora

Redazione

Dario Tortora

Benedetta Rampini

Nadia Brioschi (Segreteria)

Direttore Commerciale

Antonio Rampini

Pubblicità

Pierfrancesco Gioia

Milena Iudicelli

Alessio Rampini

Danilo Schwarz

Redazione e amministrazione

EIOM srl

Centro Direzionale Milanofiori

Strada 1, Palazzo F1, Milanofiori

20057 Assago (MI)

Tel. 02 55181842

Stampa

Tipografia Vigentina

Via Gianni Brera, 4/E

27010 Zeccone (PV)

Media partner di



Editoriale

Sicurezza e transizione ecologica per

l'Oil&Gas e l'industria di processo

di Antonio Rampini – Responsabile Manifestazioni EIOM

News

Case history

Texaco HDAX 9300 SAE 40, lubrificante per motori a gas:

approvazione da parte di MWM TCG e Caterpillar CG

a cura di Texaco

Prodotti & Soluzioni

Hydroalp	12
Keller	14
Precision Fluid Controls	16
R. STAHL	18
Ribel Valvole	20
Roxtec	22
Texpack	24
Archimede	26
Best Finishing	27
Elektrovent	28
Eurocontrol	29
ATAM	30
Schmersal	32
Smart Track	33
Stego Italia	34

Oil&Gas - Suddivisione Merceologica

Oil&Gas - Directory

ATEX - Suddivisione Merceologica

ATEX - Directory

3

4

10

12

35

40

54

55

ASCOLTA IL BATTITO DELLE TUE APPARECCHIATURE

Anche se le apparecchiature industriali non hanno un cuore e un'anima, hanno lo stesso un battito. Con le soluzioni LOCTITE® Pulse, è possibile rilevare le perdite più velocemente, ridurre i costi di manutenzione e le inutili perdite di energia.

1 Monitoraggio costante delle apparecchiature critiche

3 Tempestiva informazione dei guasti



PERDITE DELLE FLANGE



PERDITE DI ENERGIA

2 Trasmissione dati e analisi



INQUADRA IL CODICE QR
per richiedere
una **DEMO GRATUITA**
www.loctite-pulse.it



Sicurezza e transizione ecologica per l'Oil&Gas e l'industria di processo

Il tema della transizione ecologica, ovvero dello sviluppo sostenibile e connesso alla decarbonizzazione, permea la società e impone obiettivi (anche inseriti nel PNIEC) in termini appunto di decarbonizzazione, efficienza energetica e sostenibilità. Tematiche che restano inscindibilmente legate alla sicurezza degli impianti.

L'industria petrolifera e del gas sta intraprendendo da tempo iniziative significative per diventare più sostenibile, riducendo le emissioni e migliorando l'efficienza delle sue operazioni. Ad esempio una corretta manutenzione degli impianti garantisce la sostenibilità delle operazioni relative a gas e petrolio, anche attraverso soluzioni di economia circolare: la manutenzione e l'aggiornamento tecnologico degli impianti non solo ne migliora l'efficienza operativa, ma contribuisce a ridurre anche le emissioni nocive.

L'introduzione di nuove tecnologie (4.0 e digitalizzazione, IA, condition monitoring) consente di ottimizzare i processi produttivi, riducendo i rischi ambientali, migliorando la sicurezza sul lavoro e la sostenibilità degli stessi impianti.

Parlando di sicurezza, l'industria di processo sappiamo comprendere impianti di ogni tipo, dalle raffinerie agli impianti chimici e petrolchimici: strutture complesse che trattano una vastissima gamma di sostanze reattive, infiammabili e potenzialmente impattanti sugli operatori; impianti "a rischio" insomma.

Questo senza considerare le problematiche ATEX declinate su zone e impianti dove esistono reali pericoli di esplosioni e che si vanno a inserire in un contesto più ampio di salvaguardia degli operatori impegnati negli impianti a rischio.

Non trascurabile, in un momento in cui i disastri ambientali si succedono, è ad esempio la cosiddetta Direttiva Seveso II (Direttiva 96/82/CE), la norma europea tesa alla prevenzione e al controllo dei rischi di accadimento di incidenti rilevanti, connessi con determinate sostanze classificate pericolose. La direttiva prevede specifici obblighi per i gestori di quegli stabilimenti in cui tali sostanze siano o possano essere presenti, in quantitativi superiori a specifici limiti di soglia stabiliti dalla direttiva stessa.

Durante la giornata mcT saranno allora importanti le sessioni congressuali che consentiranno di fare il punto sulla transizione e la sicurezza: se è fondamentale evidenziare le corrette analisi della valutazione dei rischi, le normative e certificazioni, gli interventi di adeguamento per l'impiantistica di processo, parlando di ATEX si partirà dall'esame della Direttiva Seveso fino ad arrivare a casi applicativi concreti sulle varie tecnologie e soluzioni per la sicurezza degli stabilimenti, e concludere con agevolazioni e finanziamenti per le imprese.

In tema di Oil&Gas si alterneranno invece associazioni, esperti, responsabili aziendali per illustrare scenari e casi applicativi concreti, tra approvvigionamenti sostenibili e nuovi carburanti, tecnologie per la produzione e manutenzione sostenibile e sicurezza degli impianti stessi.

Nel 2025 mcT Oil&Gas e mcT ATEX si spostano in Fiera a Bergamo

mcT Oil&Gas, l'iniziativa verticale di riferimento per i professionisti impegnati nel settore del Petrochimico, Oil&Gas e dell'industria di Processo, ATEX e Sicurezza, nel 2025 è in programma il 16 aprile alla Fiera di Bergamo.

L'appuntamento di Bergamo, in uno dei distretti lombardi più dinamici e in crescita, si appresta a diventare una vetrina imprescindibile per scoprire tecnologie e soluzioni, per conoscere le prospettive per il settore, con il petrolchimico e l'Oil&Gas che possono e debbono accompagnare e supportare la transizione energetica, sulla strada della sostenibilità.

La transizione energetica resta il focus principale di ogni appuntamento tecnologico legato all'energia, e la giornata mcT Oil&Gas è un punto d'incontro privilegiato per gli operatori del settore, per aggiornarsi, confrontarsi con personalità di spicco, entrare in contatto con i maggiori player, conoscere le migliori tecnologie e soluzioni del settore, con approfondimenti su ATEX e Safety, sicurezza industriale, certificazioni, aggiornamenti normativi, fino agli approfondimenti su vettori energetici innovativi come l'idrogeno.

La giornata mcT, a partecipazione gratuita, non è solo una vetrina dell'eccellenza, da anni chiama a raccolta

tutti i professionisti che operano nel campo che vogliono conoscere le migliori tecnologie e soluzioni del settore anche in ottica 4.0.

mcT Oil&Gas per massimizzare le sinergie e le opportunità si svolge in concomitanza con mcT ATEX - giornata verticale incentrata sulle tecnologie e soluzioni per zone a rischio di esplosione.

L'evento in programma alla Fiera di Bergamo si svolge seguendo la formula consolidata che prevede, oltre alla sessione plenaria, una ricca area espositiva, in cui saranno presenti i protagonisti del settore, e una serie di workshop tecnico-applicativi curati dalle stesse aziende partecipanti, risultando momento ideale per la formazione (CFP garantiti per gli ingegneri) e l'aggiornamento grazie ai contributi di massimi esperti, associazioni e big player del settore che offriranno scambi di esperienze e best practice, con l'obiettivo di sviluppare nuove opportunità e business.

Per informazioni:

www.mctpetrolchimico.com

www.mctatex.it

mcT Oil&Gas



HONEYWELL E WEATHERFORD INSIEME PER UNA NUOVA SOLUZIONE DI GESTIONE DELLE EMISSIONI PER L'INDUSTRIA PETROLIFERA E DEL GAS

Honeywell e Weatherford annunciano una partnership che ha lo scopo di dare vita a una soluzione completa di gestione delle emissioni per il settore energetico. L'accordo combina la suite di gestione delle emissioni di Honeywell con la piattaforma Cygnet SCADA di Weatherford, offrendo così ai clienti un potente strumento per monitorare, segnalare e adottare misure per contribuire a ridurre le emissioni di gas serra, idrocarburi infiammabili e altri gas potenzialmente pericolosi e tossici.

La soluzione integrata consente agli operatori del settore petrolifero e del gas di monitorare i dati sulle emissioni in tempo quasi reale, di identificare e risolvere potenziali problemi e di soddisfare i requisiti normativi. La collaborazione fornisce inoltre ai clienti l'accesso a funzionalità avanzate di analisi e reporting, aiutandoli a prendere decisioni basate sui dati per ridurre le emissioni, migliorare le prestazioni ambientali e raggiungere i loro obiettivi di sostenibilità.

"La partnership di Honeywell con Weatherford sottolinea l'importanza di dotare le organizzazioni di soluzioni che aiutino a quantificare e ridurre le emissioni nel settore energetico", ha dichiarato Pramesh Maheshwari, President di Honeywell Process Solutions. "Integrando la nostra soluzione di gestione delle emissioni con la tecnologia di Weatherford per il ciclo di vita dei pozzi, i nostri clienti possono ora stabilire con precisione i propri obiettivi e monitorare quasi in tempo reale i progressi nel loro percorso verso il net zero".

La collaborazione fa parte dell'obiettivo di Honeywell di supportare il settore energetico a ridurre la propria impronta ambientale. Tale iniziativa, inoltre, è in linea con l'allineamento del portfolio dell'azienda con tre megatendenze considerate impellenti, tra cui la transizione energetica.

"Grazie alla partnership con Honeywell, abbiamo dato vita a un'alleanza che colma ulteriormente il divario tra l'eccellenza tecnologica e la gestione ambientale", ha dichiarato Girish Saligram, President and Chief Executive Officer di Weatherford. "La nostra offerta trasformativa offre, infatti, strumenti all'avanguardia e

dati operativi per aiutare i clienti a raggiungere i loro obiettivi di sostenibilità con fiducia ed efficienza".

Honeywell

STABILIMENTI CON PERICOLO DI INCIDENTE RILEVANTE: IL PACCHETTO DI NORME SUI NATECH

Una delle principali aree di sviluppo della normativa nazionale sugli stabilimenti con pericolo di incidente rilevante, settore, meglio conosciuta come "Direttiva Seveso" (dal nome della direttiva europea 2012/18/UE) è quello dei Natech - Natural hazard triggering Technological disasters. Con quest'espressione si identificano i rischi di incidenti tecnologici (incendi, esplosioni e rilasci tossici) che sono originati da disastri naturali quali terremoti, alluvioni, frane, fulminazioni, ecc. Questi rischi derivano pertanto dall'interazione tra disastri naturali e rischio industriale.

La specificità dell'evento NaTech è che investe tutto lo stabilimento causando più danni contemporaneamente con conseguenti scenari incidentali simultanei di difficile gestione senza misure di prevenzione adeguate.

Dal punto di vista normativo quest'area di sviluppo è nata con l'obiettivo di fornire ai gestori di stabilimenti con pericolo di incidente rilevante criteri, metodologie e procedure per la valutazione di questa specifica tipologia di rischi. La commissione UNI/CT 266 "Sicurezza degli impianti a rischio di incidente rilevante" del CTI ha avviato il progetto di una nuova serie dedicata ai Natech nel 2018 e nel 2021 è stata pubblicata la UNI/TS 11816-1 "Linee guida per la gestione di eventi NaTech nell'ambito degli stabilimenti con pericolo di incidente rilevante - Parte 1: Requisiti generali e sisma". Come si deduce dal titolo in questa prima parte della serie sono state inserite due sezioni.

La prima sezione (punto 4 della norma) è una parte generale nella quale sono stabiliti i requisiti applicabili a tutti i Natech. Qui è definito anche lo schema di base, strutturato in sette punti, secondo il quale sono poi sviluppate tutte le parti dedicate ai rischi NaTech specifici. I sette punti della struttura-tipo sono i seguenti:

1. analisi e definizione dei pericoli naturali e caratterizzazione del territorio;

2. definizione della vulnerabilità degli asset dello stabilimento e valutazione dell'entità degli scenari incidentali;
3. verifica degli elementi esposti agli effetti degli scenari incidentali e definizione delle conseguenze;
4. caratterizzazione dei rischi NaTech considerati applicabili al sito in esame;
5. attuazione degli eventuali provvedimenti di prevenzione e di protezione individuati;
6. attuazione dei provvedimenti a fronte di avvisi di Early Warning;
7. predisposizione dei piani di intervento interno (previsione/prevenzione, preparazione, risposta e ripristino).

La seconda sezione presente nella UNI/TS 11816-1 è dedicata al rischio sismico e si compone di una parte normativa principale (punto 5) e di dieci appendici informative che forniscono ai gestori indicazioni operative di supporto per l'applicazione della procedura, quali:

- criteri per la valutazione sismica mediante ispezione;
- tabelle di riferimento con i punti di vulnerabilità e i possibili provvedimenti migliorativi;
- indicazioni per la conduzione dell'analisi di rischio preliminare e la verifica sismica;
- metodi per la definizione degli scenari incidentali dovuti al sisma;
- una macro-procedura per la mitigazione degli effetti di eventi sismici;
- una scheda speditiva di valutazione degli effetti NaTech per sisma.

In particolare, le appendici svolgono una funzione di raccordo tra le indicazioni della norma tecnica e quelli che sono i requisiti cogenti che nel caso in oggetto sono costituiti essenzialmente dal D. Lgs. 105/2015 ("Attuazione della direttiva 2012/18/UE relativa al controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose") e dalle NTC 2018 ("Decreto del Ministero delle infrastrutture e dei trasporti 17 gennaio 2018 "Aggiornamento delle norme tecniche per le costruzioni"). Dopo la pubblicazione della Parte 1 nel 2021 la commissione tecnica si attivava per lo sviluppo delle parti

successive, dedicate agli altri eventi Natech significativi. La scelta è caduta sugli eventi naturali più impattanti, oltre il sisma, quindi gli eventi idrogeologici (alluvioni e frane), che occuperà la Parte 2 della serie, e sulle fulminazioni, a cui sarà assegnata la Parte 3.

L'incidenza degli eventi NaTech da fenomeni di natura idrogeologica, anche in relazione ai cambiamenti climatici, sta aumentando in modo significativo soprattutto a causa dell'incremento della frequenza di eventi meteorologici estremi in un territorio già di per sé molto fragile come quello italiano. L'obiettivo generale di questi lavori consiste sempre nel migliorare le condizioni di sicurezza degli impianti a rischio di incidente rilevante nei confronti dei pericoli naturali, in questo caso al rischio NaTech correlato agli eventi idrogeologici e alle fulminazioni. Nello specifico la norma intende offrire un supporto per la valutazione della documentazione redatta dal gestore con riferimento alla Notifica (art. 13 del D. Lgs. 105/2015), al Sistema di Gestione della Sicurezza (art.14 comma 5) e al Rapporto di Sicurezza (art. 15) se dovuto. Come per il caso del sisma anche queste nuove parti forniranno indicazioni tecniche e gestionali per il miglioramento della sicurezza nei confronti dei rischi connessi agli eventi idrogeologici e alle fulminazioni. I due lavori sono in fase di completamento e si prevede che possano essere inviati alla fase di Inchiesta Pubblica UNI all'inizio del 2025..

CTI

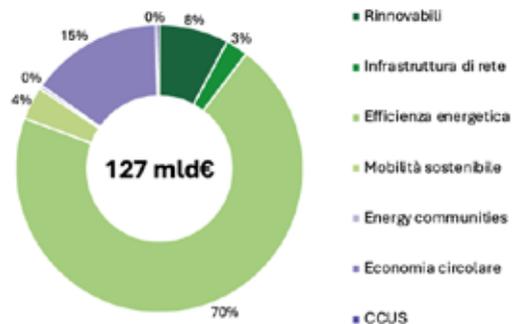
DECARBONIZZAZIONE: NEL 2023 INVESTITI IN ITALIA 127 MILIARDI DI EURO, MA PER RAGGIUNGERE I TARGET LA RIDUZIONE DI CO₂ DEVE RADDOPPIARE

Sono oltre 127 i miliardi di euro investiti in Italia nel 2023 per favorire la decarbonizzazione, cioè un quarto di tutti gli investimenti realizzati nel Paese. Eppure, gli obiettivi al 2030 restano lontani: dal 2005 la riduzione è stata di circa 12 milioni di tonnellate di CO₂ equivalenti l'anno (-36% in 20 anni) ma per raggiungere i target europei questo valore va raddoppiato, passando a 21 MtCO_{2eq}/anno e mettendo mano ai settori rimasti più indietro, quelli maggiormente responsabili delle emissioni, come trasporti (28%), produzione di energia

e calore (20%), consumi residenziali e commerciali (16%). Perché se è vero che il trend a lungo termine è positivo, con una riduzione delle emissioni proporzionalmente maggiore rispetto all'Europa grazie al calo dei consumi energetici, a una maggiore efficienza e alla crescita delle rinnovabili, il nostro PIL dal 2005 al 2023 è cresciuto solo del 18%, contro l'85% della media UE. Sono alcune delle evidenze contenute nell'edizione 2024 dello Zero Carbon Policy Agenda, redatto dall'E&S della School of Management del Politecnico di Milano e presentato oggi insieme alle numerose aziende partner della ricerca. Quanto agli interventi privati, l'ESG e la finanza sostenibile stanno trasformando il mondo degli investimenti, ma c'è molta differenza tra le aziende quotate, sempre più attente alle tematiche green, e quelle che non lo sono, dove l'impegno diminuisce con il calare della dimensione aziendale.

"Si tratta di numeri importanti - conferma Vittorio Chiesa, direttore di E&S - che testimoniano la rilevanza della decarbonizzazione in Italia anche in termini industriali e occupazionali e che devono spingere a fare di più e meglio, proprio per non rendere vano lo sforzo profuso finora. Noi siamo convinti che il cambio di passo sia ancora possibile, soprattutto se si considera il grande potenziale inespresso, da parte sia del pubblico che del privato. Pensiamo al PNRR: l'Italia ha ottenuto oltre 194 miliardi di euro, più di ogni altro Stato europeo, ma ha destinato alle misure climatiche poco più del minimo previsto dall'Europa (41%, contro il 50% della Francia, che ha avuto un quinto dei nostri fondi, e il 47% della Germania) e gli interventi stanno andando a rilento, con solo il 36% realizzato nel terzo trimestre 2024 contro il 64% previsto. Lo stesso dicasi per i fondi REPowerEU: abbiamo ricevuto la cifra più alta, ma solamente il 68% è servito per obiettivi climatici, contro una media europea dell'85%. Va sicuramente meglio il quadro delle riforme, ormai completo, ma sarà necessario attendere perché possa produrre effetti concreti".

Venendo poi alle azioni messe in campo dai privati, è indubbio che l'ESG e la finanza sostenibile stiano trasformando il mondo degli investimenti, integrando criteri ambientali, sociali e di governance nelle decisioni finanziarie per promuovere uno sviluppo economico responsabile e duraturo. "Gli indicatori ESG hanno spinto



Investimenti italiani per la decarbonizzazione

le imprese a decarbonizzare - spiega Davide Chiaroni, vicedirettore di E&S e curatore dello studio - nonostante la valutazione delle performance sia frammentata e manchi di una standardizzazione universale, creando una notevole eterogeneità tra i diversi provider. Tuttavia, vi è una grande differenza tra le aziende quotate, molto esposte al giudizio del mercato in termini ambientali, e quelle che non lo sono: più si scende lungo le filiere e cala la dimensione aziendale, più l'attenzione verso le tematiche green si abbassa".

Infatti, in base all'indicatore che E&S ha chiamato Emission Intensity, e che mette in relazione le emissioni di CO₂ e il business delle aziende, le prime 40 imprese italiane per capitalizzazione di Borsa (tutte dotate di almeno un rating ESG) sono scese dagli 0,62 kton CO₂/mln di euro di valore aggiunto del 2018 agli 0,39 del 2022 (ultimi dati disponibili). Se però si allarga lo sguardo alle principali imprese italiane per fatturato, ma non quotate in Borsa, la fotografia cambia radicalmente: il 70% non adotta nemmeno una valutazione ESG, indistintamente dal settore di riferimento, e la riduzione dell'Emission Intensity (limitato alle sole aziende che riportano i dati emissivi) è decisamente meno marcata, con 0,77 kton CO₂/mln di euro di valore aggiunto contro 0,39 delle quotate. Anche il CAGR si ferma a -8% nel periodo considerato, contro -12%.

Occorrerebbe invece sviluppare il potenziale delle imprese di taglia minore in materia di decarbonizzazione, favorito dall'evoluzione di un quadro regolatorio europeo ad hoc. Purtroppo in Italia permangono diverse criticità. Ad esempio, già oggi sono 4.150 le aziende

coinvolte dai nuovi obblighi imposti dalla Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD), che comporterà sforzi in termini organizzativi e costi significativi per la sua implementazione. Dal 2027, poi, circa 740 grandi aziende nazionali - per la maggior parte manifatturiere o di servizi finanziari e assicurativi, con sede al Nord - dovranno integrare le pratiche di due diligence di sostenibilità nella loro operatività: la loro responsabilità non si limiterà alle sole attività dirette, ma si estenderà a quelle delle filiazioni e dei partner commerciali lungo l'intera catena del valore. Un cambio normativo decisamente gravoso che preoccupa molto il tessuto imprenditoriale. Questa strada è davvero percorribile nel nostro Paese? "Durante l'ultima legislatura dell'Europarlamento l'Italia non si è distinta per l'appoggio alle principali proposte per la decarbonizzazione, come i Paesi più virtuosi - aggiunge Chiaroni -. Anzi, si è meritata la coda della classifica, alla pari con la Repubblica Ceca e meglio solo dell'Ungheria e della Polonia, lo Stato meno green in assoluto. D'altra parte, un'indagine condotta in collaborazione con ADL Consulting sulle 'green keywords' nei programmi elettorali di tutte le forze politiche italiane mostra che i temi legati alla decarbonizzazione hanno un peso estremamente marginale, tra lo 0,4% e l'1,5% del totale. Inoltre, il nuovo assetto del Parlamento UE non vede più la presenza della maggioranza che aveva garantito l'entrata in vigore dei principali provvedimenti negli ultimi cinque anni, mettendo un'ipoteca sul futuro: la situazione di attesa che si è creata potrebbe portare a un ulteriore stallo nel processo di decarbonizzazione, con il rischio di bloccare gli investimenti".

**Energy&Strategy - School of
Management Politecnico di Milano**

MCTER EXPO: GRANDE SUCCESSO PER LA NUOVA FIERA INTERNAZIONALE DEDICATA ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E ALLE RINNOVABILI

Si è conclusa con grande entusiasmo e successo la prima edizione di mcTER EXPO - Fiera

**mcTER
EXPO**

Internazionale Efficienza Energetica ed Energie Rinnovabili svoltasi a Veronafiere il 16 e 17 ottobre 2024. Un'affluenza importante e grande soddisfazione: anche i numeri di mcTER EXPO testimoniano il successo dell'evento: oltre 6.900 operatori professionali intervenuti, 190 aziende partecipanti, 40 smart session, seminari e tavole rotonde che hanno animato le due giornate, con oltre 200 relatori nei momenti di formazione di altissimo livello.

mcTER EXPO è nata per essere un riferimento per la transizione energetica, coinvolgendo i settori delle energie rinnovabili e dell'efficienza energetica nell'industria, nel terziario e nel residenziale nZEB (Near Zero Emission) e la sua prima edizione ha confermato una grande partecipazione.

mcTER EXPO si è confermato un punto d'incontro privilegiato per fare business, incontrare i decision-maker, dialogare con key player e stakeholders del mercato dell'energia: una vetrina di tecnologie e soluzioni in due giorni di incontri, aggiornamento e confronto, per entrare in contatto con i leader di settore, dialogare con le associazioni di riferimento, le istituzioni e i rappresentanti del mondo della ricerca.

Tra le carte vincenti della fiera, il ricco calendario di convegni, seminari e workshop organizzati con il supporto e la collaborazione di enti, associazioni e aziende leader. In apertura nel corso della prima giornata ricordiamo la tavola rotonda "Decarbonizzazione e PNIEC tra rinnovabili, idrogeno e nucleare: opportunità strategiche e sfide tecnologiche" che sotto la moderazione del Prof. Romano Borchiellini - CTI, Politecnico di Torino - ha visto i saluti di Antonio Rampini (EIOM), Tommaso Ferrari (Assessore Transizione Ecologica, Ambiente, Mobilità del Comune di Verona) e Cesare Boffa (Presidente CTI), e la partecipazione di Gilberto Dialuce (Presidente ENEA), Francesco Corvaro (Inviato speciale per il cambiamento climatico del governo italiano), Michele Benini (Direttore del Dipartimento Sviluppo Sistemi RSE), Livio de Santoli (Prorettore alla Sostenibilità della Sapienza e Presidente ATI), Alberto Pasanisi (Edison) che si sono confrontati su decarbonizzazione, efficienza, sicurezza energetica, mercato interno dell'energia, ricerca-innovazione-competitività, coinvolgendo un importante numero di operatori in sala.



Ricordiamo che il programma di mcTER EXPO è stato sviluppato in collaborazione con il Comitato Scientifico della fiera, formato da istituzioni, associazioni industriali di categoria, associazioni tecnico-scientifiche, enti ed università, espressione e rappresentanza del mondo energetico con l'obiettivo di approfondire temi incentrati su argomenti chiave per l'efficienza e la transizione energetica.

Il Comitato Scientifico, presieduto da Antonio Panvini (Direttore Generale CTI) nei mesi precedenti la fiera ha visto il coinvolgimento tra gli altri di personalità quali Romano Borchiellini (CTI, Energy Center Lab Politecnico di Torino), Ilaria Bertini (ENEA), Luigi Mazzocchi (RSE), Livio De Santoli (Presidente ATI Nazionale), Luca Rubini (Segretario ATI Nazionale), Dario Di Santo e Francesco Belcastro (FIRE), Marco Golinelli (Past President Italcogen), Marco Manchisi (Centro Studi Italcogen), Angelo Baggini (Università di Bergamo), Alberto Tremolada (ERMA - Adaci), Angelo Pasotto (AIAT).

Lo stesso Panvini ha dichiarato che "i molti convegni che abbiamo messo in scena a mcTER EXPO come comitato scientifico hanno contribuito ad allargare il panorama degli eventi formativi ed informativi ad oggi disponibile nel nostro Paese. Si è trattato di un ulteriore tassello che ha consentito di diffondere l'informazione di alto livello in materia di efficienza energetica, fonti rinnovabili, idrogeno e più in generale di decarbonizzazione. Come CTI crediamo molto in questo tipo di attività che pone l'accento su operatori, soluzioni tecnologiche, casi pratici oltre ad interventi di inquadramento più istituzionali".

Tra gli argomenti in programma nelle diverse giornate



di fiera ricordiamo i tanti momenti di approfondimento sull'idrogeno nella smart transition, poi fotovoltaico, agrivoltaico e il punto sull'accumulo elettrico, le diagnosi energetiche, le CER Comunità Energetiche Rinnovabili e il ruolo dell'IA per l'energia; ancora la cogenerazione, con bioenergie e biocarburanti in evidenza; la sicurezza e le soluzioni ATEX per l'idrogeno, la transizione ecologica e l'efficienza energetica nel food&bev, nei data center e nel waste to energy, il Building 4.0, la nuova caldareria termotecnica; anche il trattamento delle acque in funzione dell'efficientamento energetico, l'importanza e il ruolo delle materie prime, la mobilità intelligente, la transizione 5.0 e ancora molti altri argomenti, con uno spazio di particolare interesse dedicato al ruolo del nucleare per la sostenibilità e la transizione. mcTER EXPO gode del patrocinio di ENEA, CNI - Consiglio Nazionale degli Ingegneri, ATI, CTI, ANIPLA, GISI, Italcogen, Assogasmetano, Federmetano, Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura Verona, Comune di Verona, Confimi Apindustria Verona, FIRE, AIGET, ADACI, ARSE; e ha beneficiato della concomitanza con le mostre convegno svolte in parallelo riguardanti tematiche sinergiche quali Fiera Idrogeno, dedicata all'intera filiera dell'Idrogeno, SAVE, Automazione, Strumentazione, Sensori e 4.0, e MCMA Mostra Convegno Manutenzione Industriale e Asset Management. Chiusa con grande soddisfazione la prima edizione, mcTER EXPO vi aspetta il prossimo anno a Veronafiere 8 - 9 ottobre 2025.

Per informazioni: www.mcter.com/expo

Texaco HDAX 9300 SAE 40, lubrificante per motori a gas: approvazione da parte di MWM TCG e Caterpillar CG



H.G.S. GmbH, una delle principali aziende tedesche nella costruzione, manutenzione, riparazione e gestione tecnica di impianti di cogenerazione e filiale di ENGIE, opera anche come importante partner nell'assistenza per il costruttore di motori Caterpillar Energy Systems (CES)/MWM. H.G.S. è responsabile della manutenzione di circa 1.200 motori MWM e MAN - il 50% dei quali è costituito da motori MWM; attualmente questa attività richiede dalle 200 alle 250 tonnellate di lubrificante ogni anno, circa il 90% delle quali è soddisfatto da Texaco Lubricants grazie alle prestazioni di diversi livelli offerte dai suoi lubrificanti, quali l'adempimento degli intervalli di manutenzione e cambio carica e la sicurezza operativa. Texaco Lubricants offre, inoltre, un buon supporto tecnico e una stretta collaborazione con

il cliente, due aspetti molto apprezzati da H.G.S.

Jan Völkel, Service Point Manager di H.G.S., ha così lodato la collaborazione con Texaco: "Texaco Lubricants si è rivelato sin dagli inizi della collaborazione un partner estremamente affidabile". Questa affidabilità è stata dimostrata nel rapporto tra il produttore di lubrificanti, H.G.S. e CES/MWM non solo con oli già certificati e approvati, ma anche con prove condotte su nuovi prodotti. H.G.S. ha già introdotto le gamme di Texaco, HDAX 6500 e HDAX 9200, nelle sue operazioni e organizzato un test di durata con Texaco HDAX 9300 per il nuovo motore MWM TCG 3016 V16 S. Scopo di questa verifica sul campo era l'ottenimento dell'approvazione per i motori a gas MWM TCG e Caterpillar CG. I motori hanno funzionato per 6.000 ore operative con





Pulizia della scanalatura della prima fascia elastica del pistone a fine test

il nuovo lubrificante per motori a gas Texaco HDAX 9300. Gli ingegneri hanno monitorato la condizione dell'olio e della macchina per tutto il periodo di prova, analizzando la composizione del lubrificante ogni 200 ore e controllando ogni 2.000 ore con un endoscopio le camere di combustione dei motori, così da verificare la presenza di depositi.

I valori ottenuti sono stati caricati in un database online e costantemente analizzati. I tecnici hanno poi smontato le testate a due cilindri, inclusi pistoni, canne, bielle e relativi cuscinetti, misurando ciascun componente e controllandone l'usura. I risultati dei test sono stati molto positivi: le superfici di scorrimento dei cilindri e i pistoni erano puliti e nessun deposito era in pratica visibile sulle teste dei cilindri o delle valvole. Inoltre, tutti i parametri operativi e relativi all'usura corrispondevano alle specifiche del costruttore.

Völkel ha aggiunto: "Come per tutti i lubrificanti di Texaco Lubricants che utilizziamo, HDAX 9300 ha un



Testata del cilindro a fine test

numero di ossidazione basso, che è difficile da ottenere. Questi bassi valori ossidativi sono resi possibili dal ridotto contenuto di ceneri solfatate nell'olio motore e dalla stabilità prolungata del valore TBN. Queste caratteristiche sono particolarmente importanti per H.G.S., perché possiamo far funzionare le macchine a bassi valori di ceneri, non avendo quindi a che fare con depositi che possono inficiare le prestazioni e persino causare guasti al sistema. Se la manutenzione e i cambi carica dell'olio non coincidono, i costi operativi dell'impianto aumentano inutilmente. Texaco HDAX 9300 soddisfa pienamente gli intervalli di manutenzione". In seguito ai risultati positivi del test, Texaco HDAX 9300 è oggi approvato per i motori MWM TCG e Caterpillar CG.

Völkel conclude così: "È molto importante che i nostri clienti siano consapevoli del fatto che Chevron è dalla nostra parte come partner affidabile e neutrale. Se ci sono problemi con un impianto, sappiamo di poter contattare Chevron immediatamente e questo significa per me essere affidabili".

HYDROALP

Tecnologia verde dal cuore delle Alpi



Hydroalp, azienda di BM Group, si propone come fornitore di sistemi per la separazione e la purificazione di carburanti e oli industriali, sistemi di regolazione e di misura dei parametri operativi degli impianti, sistemi di alimentazione di metanolo in base alle specifiche richieste dal motore, skid per il trattamento dei gas con purificazione e addolcimento dei gas destinati alla combustione, sistemi per la pulizia e rimozione dei gas di scarico, sistemi di trattamento delle acque e fluidi utilizzati negli impianti. L'acquisizione di Al.Fa. Impianti, realtà con oltre trent'anni di esperienza nella produzione di sistemi skid modulari legati alla gestione di fluidi, gas, biofuel e combustibili innovativi consente oggi ad Hydroalp di garantire soluzioni complete e personalizzate, in conformità con le normative internazionali. La business unit Construction di Hydroalp è specializzata nella costruzione di impianti all'avanguardia attraverso un processo che comprende:

Ingegneria

- Calcoli di ingegneria di processo, strutturale, elettrica e di automazione
- Analisi FEM per il controllo delle capacità di carico delle componenti strutturali e in pressione
- Analisi delle condizioni ambientali e operative dell'impianto

Costruzione

- Realizzazione di telai e piping
- Selezione e approvvigionamento dei componenti

- Verniciatura completa e cablaggio elettro strumentale
- Coibentazione ed etichettatura

Sistema di controllo

- Definizione delle logiche di funzionamento
- Programmazione software PLC/Scada
- Progettazione e costruzione di quadri di automazione e bordo macchina

Collaudo

- Collaudi non distruttivi sui materiali e sulle saldature
- Prove di tenuta idraulica
- Test funzionali in sala prove con circolazione di acqua o olio
- Imballo finale

Messa in servizio

- Installazione e supervisione al montaggio in sito
- Messa in servizio degli impianti
- Attività di service e manutenzione post-installazione

Con un approccio integrato che va dalla progettazione alla messa in servizio, Hydroalp si propone come partner tecnologico di riferimento per i settori energetico, dei trasporti e navale, supportando la transizione verso un futuro energetico sostenibile.

L'azienda fa parte di BM Group, gruppo industriale con sede principale a Borgo Chiese (TN) che unisce società specializzate in tecnologie digitali e ambientali per l'industria. BM Group oggi conta oltre 380 collaboratori diretti dislocati nelle varie sedi italiane ed estere, occupati all'interno di tre macroaree di specializzazione: automazione, meccatronica ed energie rinnovabili.

HYDROALP

HYDROALP
www.hydroalp.com



Hydroalp progetta e realizza componenti impiantistici avanzati per la gestione di fluidi, gas, biofuel e combustibili innovativi, tra cui biometano, metanolo, ammoniacca e idrogeno verde. Con un approccio integrato che va dalla progettazione alla messa in servizio, Hydroalp offre:

- Sistemi per la separazione e la purificazione di carburanti e oli industriali
- Sistemi di regolazione e di misura dei parametri operativi degli impianti.
- Sistemi di alimentazione di metanolo alle specifiche richiesti dal motore.
- Skid per il trattamento dei gas con purificazione e addolcimento dei gas destinati alla combustione.
- Sistemi per la pulizia e rimozione dei gas di scarico.
- Sistemi di trattamento delle acque e fluidi utilizzate negli impianti

Hydroalp supporta la transizione verso un **futuro energetico sostenibile**, offrendo soluzioni avanzate e su misura per ogni esigenza industriale.

KELLER

Più di una semplice soluzione

Il catalogo dei prodotti standard KELLER copre la maggior parte delle aree di applicazione della tecnologia di misurazione della pressione. Tuttavia, spesso l'ottimizzazione dei sensori di pressione per l'uso specifico e l'integrazione in sistemi completi di livello superiore offre grandi vantaggi.

Il design modulare dei prodotti KELLER offre una grande flessibilità e consente di effettuare adattamenti specifici per il cliente senza causare un'impennata dei costi, anche per piccole serie.

Condividere le competenze per creare soluzioni di sensori perfette

Da quasi 50 anni KELLER realizza innumerevoli progetti impegnativi nel campo della tecnologia di misurazione della pressione piezoresistiva. Anche le applicazioni che possono sembrare banali a prima vista possono rivelarsi molto complesse a un'analisi più attenta.

Prendendo in considerazione le reali condizioni di utilizzo del sensore fin dall'inizio, possiamo ottenere notevoli miglioramenti in termini di efficacia e durata. Lo scambio di competenze con i nostri clienti è quindi fondamentale per il nostro successo. Condividere le nostre conoscenze ci permette di trovare la migliore soluzione per i sensori.

Le fasi di creazione di una soluzione su misura per il cliente

1. Definire le specifiche di base del sensore per selezionare i componenti appropriati.
2. Valutare le condizioni ambientali per determinare il design appropriato per la posizione prevista
3. Progettare la soluzione specifica per il cliente tenendo conto di tutti gli standard e le leggi in vigore
4. Assemblare i moduli elettronici, tenendo conto delle richieste del cliente specifiche per l'applicazione
5. Configurazione delle interfacce e dei collegamenti elettrici



6. Etichettatura personalizzata del prodotto con incisione laser o etichette

La categoria di prodotti "Soluzioni personalizzate" sul sito web di KELLER contiene ora tutto ciò che è necessario sapere sulle possibilità e sui requisiti delle soluzioni di prodotto specifiche per i clienti che utilizzano la tecnologia di misurazione della pressione.



 KELLER

KELLER

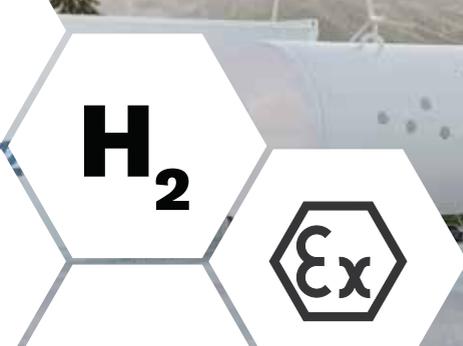
www.keller-pressure.com



KELLER

HYDROGEN PRESSURE TRANSMITTERS

WE. DEVELOP. FUTURE.



23SY-Ei-H2

KELLER H2-PORTFOLIO

- Different accuracy classes depending on application
- Selected stainless steel alloy for minimal material embrittlement
- Gold-plated diaphragm to reduce H2 diffusion
- Metal-to-metal seal process connection
- Fully welded construction, no elastomer in contact with the medium
- Excellent long-term stability and durability
- ATEX-certified

PRECISION FLUID CONTROLS - ISO 23826:2021 bombole per gas - Specifiche e normative per valvole a sfera

Le valvole certificate ISO 23826:2021 possono essere incorporate nei sistemi di stoccaggio e trasporto dell'idrogeno senza comprometterne la sicurezza o le prestazioni nel tempo.

Per garantire la sicurezza d'uso e di funzionamento, la norma ISO 23826:2021 stabilisce protocolli di prova quali: resistenza meccanica, resistenza all'urto, pressione di scoppio, durezza, tenuta stagna esterna e interna, resistenza alle fiamme ed esame visiva, per garantire l'integrità della valvola dopo averla sottoposta a test così rigorosi.

La norma ISO 23826:2021 definisce un range di temperature di funzionamento compreso tra -20°C e $+65^{\circ}\text{C}$ (da -4°F a 149°F), nel quale la valvola dovrebbe essere in grado di funzionare senza problemi, manualmente o con un dispositivo di attuazione, sia in ambienti interni che esterni. Una volta montate, le valvole chiuse devono essere a tenuta interna durante il trasporto e lo stoccaggio, a temperature fino a -40°C (-40°F).

Le valvole a sfera utilizzate per applicazioni con gas liquefatti devono essere dotate di un sistema di sfogo a cavità (ad esempio, uno sfiato attraverso la sfera) per evitare l'accumulo di pressione all'interno della cavità della sfera quando questa è chiusa.

La norma ISO 23826:2021 fornisce alcune linee guida per la selezione dei materiali nella progettazione di valvole che operano a temperature estreme, ricordandoci di evitare i materiali a rischio infragilimento e di prestare attenzione alla compatibilità dei materiali con le sostanze in linea (gas).

Le prestazioni in applicazioni così impegnative richiedono test rigorosi per garantire la resistenza delle valvole alla pressione di scoppio idraulica, in modo da evitare deformazioni o rotture. Le valvole, secondo la norma ISO 23826:2021, dovrebbero consentire l'azionamento manuale per almeno 2.000 cicli senza dover sostituire la tenuta alle temperature e pressioni in cui lavora - 1,2 volte la pressione massima di esercizio, senza apparecchiature ausiliarie e a valori di coppia accetta-



bili. Inoltre, viene eseguito un test di scoppio idraulico, utilizzando acqua e ad una pressione di 2,25 volte la pressione massima di esercizio, per garantire l'integrità delle valvole anche in condizioni di pressione estreme.

Al fine di prevenire un rilascio incontrollato del contenuto della bombola, ogni valvola a sfera deve offrire un mezzo per prevenirne l'apertura involontaria. Ciò significa che la valvola a sfera deve avere un dispositivo di gestione della valvola a sfera rimovibile o un meccanismo di bloccaggio.

HABONIM- Valvole per processi a idrogeno

HABONIM offre una linea completa di valvole a sfera per supportare l'emergente mercato dell'energia a idrogeno. HABONIM offre valvole a sfera di processo per pressioni elevatissime, anche se il mercato tradizionalmente utilizza valvole di strumentazione per pressioni elevatissime. HABONIM è pronta al 100% con soluzioni di alto livello estremamente affidabili nel mondo dell'idrogeno.

Precision
FLUID CONTROLS 

PRECISION FLUID CONTROLS
www.precisionfluid.it



LA SCELTA NATURALE

Prodotti e soluzioni
innovative per un mondo
in continua evoluzione.

Qualità in evoluzione.

Precision
FLUID CONTROLS



Via G. Watt 37 – 20143 Milano
Tel. +39 02 89159270
precision@precisionfluid.it
www.precisionfluid.it

R. STAHL - Da più di 80 anni produttore leader in prodotti e tecnologia per installazione in aree pericolose

In ambito reti per il telecontrollo, Stahl può fornire materiali certificati per aree a rischio esplosione, quali dispositivi di rete e Remote IO. Come soluzioni di rete Wireless, Stahl propone i WLAN Access Point per installazione in ATEX zona 1 / 21 (tipo 8265, Ex d) e per zona 2 / 22 (tipo 7145, Ex e). Le caratteristiche:

- WLAN fino a 300 Mbit/s, su standard 802.11 a, b, g, (n) a 2,4 e/o 5 GHz
- Robusta custodia in acciaio inox o in GRP, grado di protezione IP66, temperatura di lavoro -40 to +60 °C
- configurazione intuitiva via web browser
- soluzioni basate anche su hardware IT di preferenza del cliente (ad esempio con dispositivi standard de facto come i Cisco 2802i o 2802e), montato e testato da Stahl in fabbrica.
- Connessioni per Antenna: 2 x RP-SMA sockets
- Versioni con 1 o 2 antenne esterne omni-direzionali 2.4 GHz o 5 GHz

Tramite l'accessorio HF isolator (tipo 9730), che limita la potenza del segnale radio, è consentito l'impiego di connettori coassiali standard e di antenne industriali standard in aree pericolose.

Sono disponibili anche una vasta gamma di cavi coassiali RF e di antenne (con valutazione ATEX "simple apparatus"), anche per utilizzo in applicazioni offshore. Per il collegamento su rete cablata, nel catalogo Stahl troverete apparati (Ethernet switches, managed e unmanaged, media converters) certificati per ATEX zona2, con connessione in fibra ottica (single mode e multi mode, Ex op is) e/o in rame. Infine il portfolio prodotti si completa con i sistemi di giunzione serie 8186 (splice box per fibra ottica) e 8187 (Ethernet terminal certificato per zona1).

R. STAHL è anche un membro - dalla sua fondazione, nel 2018 - del Progetto APL, che si occupa di definire le caratteristiche, ingegnerizzare e promuovere l'adozione di Ethernet-APL, il nuovo avanzato livello fisico



per applicazioni Ethernet su 2 fili (single-pair) basato su 10BASE-T1L. Ethernet-APL sarà in grado di supportare comunicazioni affidabili in ambito controllo di processo (anche in area a rischio esplosione), su cavi lunghi fino a 1000 metri ad una velocità di 10 MBit/s, full-duplex (più di 300 volte più veloce di tecnologie come HART or Fieldbus), consentendo l'impiego dei protocolli applicativi standard de facto come EtherNet/IP, HART-IP, OPC-UA, PROFINET.

Il sistema di I/O remoto IS1+, adatto per l'impiego in aree pericolose in zona 1 e 2, offre opzioni versatili per la gestione di dispositivi di campo tramite tecnologie Ethernet standard; un risultato ottenuto grazie alla disponibilità di una vasta gamma di moduli di I/O per la gestione di segnali a sicurezza intrinseca e non intrinseca, oltre a moduli particolari per segnali pneumatici. In aggiunta alla comunicazione ModbusRTU e Profibus DP, il sistema supporta le reti basate su Ethernet, come PROFINET, ModbusTCP ed EtherNet/IP.

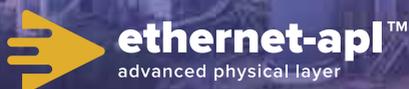


THE STRONGEST LINK.

R. STAHL

<https://r-stahl.com/en/global/home>

STATE-OF- THE-SMART



THE STRONGEST LINK.

STAHL

SWITCH DA CAMPO ETHERNET-APL PER INSTALLAZIONE IN ZONA 1 E ZONA 2

Lo switch Ethernet-APL di R. STAHL consente il collegamento sicuro di strumentazione a sicurezza intrinseca, può essere installato in campo direttamente in aree pericolose e dispone di un display locale intuitivo per la diagnostica. Scopri di più su r-stahl.com oppure inviaci un'email a sales.it@r-stahl.com.

RIBEL VALVOLE - Valvole a sfera Made in Italy personalizzate per ogni esigenza

Ribel è una giovane e dinamica realtà italiana, nata dalla volontà di realizzare valvole a sfera innovative, in grado di adattarsi perfettamente alle necessità di destinazione e alle esigenze dei diversi settori industriali. L'impegno per l'innovazione tecnologica e l'attenzione alle richieste di personalizzazione sono la mission di Ribel. La gamma produttiva è in costante sviluppo, per rispondere alla continua evoluzione del panorama industriale. Lo stabilimento di produzione si trova a Castelli Calepio (BG), mentre la sede commerciale è a Busto Garolfo (MI).

Ribel sostiene la transizione energetica verso fonti di energia alternative: le sue valvole a sfera sono in grado di intercettare i nuovi vettori e combustibili di energia, come l'idrogeno. L'azienda ha inoltre recentemente ottenuto il rating di sostenibilità ESG.

"La tua idea di valvola" non è un mero slogan promozionale: l'esigenza applicativa del cliente è sempre al centro, in ogni progetto. Le valvole personalizzate sono soluzioni create su misura, realizzate per integrarsi perfettamente nella realtà industriale di destinazione.

Ribel propone inoltre soluzioni di automazione: questo servizio ha lo scopo di ottimizzare la funzionalità della valvola e di favorirne l'integrazione con l'impianto.

Il sistema di tenuta Zheroleak

Ribel ha brevettato Zheroleak, un innovativo sistema di tenuta che permette di avere un'unica valvola polivalente adatta a quattro diverse applicazioni:

- fire safe (per emergenza fuoco);
- low fugitive emission (per fluidi pericolosi e/o letali in pressione);
- dal vuoto spinto al pieno rating;
- in condizioni di funzionamento transitorio o a regime.

Grazie a Zheroleak, perdite e trafilamenti sono annullati: l'utilizzatore finale può contare su di una tenuta perfetta, che garantisce alla valvola performance elevate, dalle applicazioni più gravose, ai processi più delicati.



Le Famiglie di valvole a sfera Ribel

Le valvole a sfera flottante della serie R rappresentano il core business dell'azienda, che ha introdotto nuove tipologie di valvole a sfera, per soddisfare sempre più condizioni di esercizio e settori d'utilizzo. Valvole Cryo per applicazioni criogeniche fino a $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$; valvole a sfera DBB, per impianti con spazi di installazione ridotti; valvole a sfera Metal performanti da $-100\text{ }^{\circ}\text{C}$ fino a $+500\text{ }^{\circ}\text{C}$ per processi delicati; valvole Trunnion, con sfera impennata, per resistere alle alte pressioni richieste dalle applicazioni gravose.

Inquadra il QR Code e scopri la gamma produttiva di Ribel e le caratteristiche tecniche di ZheroLeak



RIBEL VALVOLE
www.ribelvalvole.it

ribelvalvole.it

Valvole a sfera made in Italy



La tua idea di valvola

Ribel Valvole Srl

Via Badie, 15, 24060 Castelli Calepio (BG)

| +39 035 0442987 | info@ribelvalvole.it



Ribel

ROXTEC - Sistemi di sigillatura in progetti verdi: dalle energie rinnovabili all'idrogeno



La transizione energetica in atto a livello mondiale è caratterizzata dall'utilizzo di energie rinnovabili e l'idrogeno è da considerarsi sempre più un elemento essenziale. L'industria emergente dell'idrogeno, pietra miliare nel percorso di decarbonizzazione del sistema energetico, trova in Roxtec il partner ideale per i propri standard di sicurezza nella sigillatura di attraversamenti cavi e tubi. L'idrogeno, essendo altamente infiammabile, richiede nei propri progetti che sia garantito un elevato livello di sicurezza con le giuste soluzioni di tenuta e protezione per prevenire i rischi di incendio ed atmosfere potenzialmente esplosive.

Con i sistemi di sigillatura Roxtec, adattabili ai diversi diametri dei cavi e dei tubi utilizzati, vengono protette le apparecchiature elettriche, quadri, armadi, container, la struttura per l'elettrolisi dell'acqua nonché le applicazioni sotto il livello del suolo da molteplici rischi causati da fuoco, gas, acqua, polveri, vibrazioni, attacchi di roditori, EMI/EMP ed esplosioni.

Roxtec è in grado di supportare Clienti e Progettisti in tutto il mondo, grazie al know-how e all'esperienza nell'ambito della protezione al fuoco, agli agenti atmosferici e alle esplosioni secondo gli standard internazionali EX (IECEX), europei (ATEX) e cinesi (CCC+).

Con i passaggi Roxtec per cavi e tubi potrete garantire operazioni sicure e risparmiare tempo in tutte le fasi: dalla progettazione all'installazione nonché per ispezioni ed eventuali retrofit. Multidiameter™ la nostra invenzione dalla perfetta adattabilità, è una soluzione

flessibile basata su moduli in gomma con strati rimovibili. Consente di sigillare più cavi e tubi di diverse dimensioni in un'unica apertura, permettendo già in fase di progettazione di prevedere capacità di riserva per futuri ampliamenti. Mentre Roxtec Transit Designer, il nostro software online gratuito, semplifica la selezione del prodotto e l'intero processo di progettazione.

Perché utilizzare i passaggi Roxtec negli impianti ad idrogeno:

- Disponibili in versione EMC ed Ex, approvati per ambienti pericolosi a rischio di esplosione.
- A tenuta stagna, ai gas e alle polveri.
- Per connessioni e messa a terra.
- Resistenza alla corrosione e ai roditori.
- Veloci e facili da installare.
- Facilità di manutenzione e controllo con capacità di riserva integrata.
- Soluzioni di sicurezza certificate.



ROXTEC

www.roxtec.com/it

Rendi sicuri i tuoi impianti

Utilizzate i passaggi Roxtec per sigillare i vostri attraversamenti di cavi e tubi e ridurre al minimo i tempi di fermo causati da fuoco, acqua, animali e polvere.



TEXPACK - Da 30 anni leader nella produzione di guarnizioni per alte temperature

Texpack è produttore di trecce, nastri, filotti, tessuti, calze per isolamento termico ad uso dinamico, per pompe e valvole. Produce e commercializza, guarnizioni industriali di differente tipologia e misura, per offrire una gamma completa di sistemi di tenuta e prodotti per alte temperature, cui si aggiunge una linea di prodotti per la manutenzione di caminetti e stufe dedicata al mercato consumer.

Texpack guarda al futuro ponendo alla base di ogni singola lavorazione l'avvalersi di personale tecnico specializzato. Questa strategia ha portato alla sua trasformazione, dal piccolo spazio iniziale all'attuale sede produttiva e commerciale di oltre 10.000 mq e vendita dei prodotti in Italia e nel mondo. Alla sede produttiva da poco si è aggiunto il nuovo e moderno magazzino che è in grado di gestire milioni di articoli per poter effettuare consegne immediate.

Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.

La gamma di prodotti Texpack fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature.

Cod. 6803G guarnizioni piane Texgraf



Le guarnizioni piane Texgraf sono ottenute da una lastra di grafite espansa flessibile nella quale è stata inserita una lamina a

grattuggia di spessore 0,1 mm in AISI 316. Non subisce shock termici quindi le sue caratteristiche meccaniche hanno un'alta stabilità nel tempo. È ideale per essere installata su superfici irregolari perchè la sua elevata plasticità permette di assicurare la tenuta.

Cod. 5211 Jointex Red



Giuntura in lastra di alta qualità, costituita da PTFE caricato con quarzo e pigmentato. Materiale innovativo sostitutivo delle tenute in amianto e dei convenzionali prodotti in PTFE. Il suo speciale processo produttivo fa sì che le guarnizioni Jointex abbiano un'eccellente resistenza al creep e capacità di tenuta in un ampio range di temperatura e pressione. Altre caratteristiche sono l'ottima resistenza chimica e una buona compressione, resiste alle deformazioni e non è soggetto a invecchiamento.

Cod. 6610I Giunture Sealflex

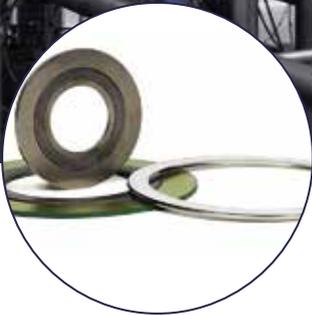


Giuntura composta da fibre di cellulosa, fibre e cariche minerali, legante elastomerico a base NBR.

TEXPACK®

TEXPACK
www.texpack.it

Guarnizioni per industria petrolchimica



Cod. 9TX **Guarnizioni spirometalliche**

Le guarnizioni spirometalliche sono costituite da un nastro metallico con profilo sagomato e accoppiato a un altro nastro di riempitivo (grafite, PTFE, fibra di ceramica, vetro o Mica) avvolti entrambi uniformemente con una costante tensione di avvolgimento. Il particolare profilo metallico ha un'azione elastica che assicura una perfetta tenuta in tutte le condizioni di temperatura e pressioni fluttuanti.



Cod. 6804G **Metaltex**

Metaltex è l'evoluzione Texpack® nel settore delle tecnologie di assemblaggio a garanzia di durata della guarnizione nel tempo. Metaltex fa parte infatti della famiglia delle guarnizioni piane in grafite armate Texpack®, con una particolare caratteristica che ne aumenta le prestazioni di tenuta: la presenza di un anello di rinforzo interno.



Cod. 3240COM **Cuscini isolanti**

Texpack® produce manufatti tessili coibenti chiamati comunemente "insulation blanket". I cuscini vengono costruiti nella sartoria specializzata, sia su specifico disegno del cliente che su rilievo mirato dell'impianto. Innumerevoli sono le composizioni strutturali dei manufatti che possono essere costruiti con tipologie di tessuti diversi e di isolanti specifici.

30 YEARS **TEXPACK®**



ESA European Sealing Association e.V.

Texpack® srl - unipersonale - Via Galileo Galilei, 24 - 25030 Adro (BS) Italia
Tel. +39 030 7480168 - Fax +39 030 7480201 - info@texpack.it - www.texpack.it

ARCHIMEDE - Un interlocutore unico per le molteplici esigenze del tuo impianto produttivo

Il nostro processo operativo si articola su tre fasi. Il primo passo è ascoltare attentamente le necessità che il cliente ha per il suo impianto. Segue la fase analitica, che consiste nell'esaminare accuratamente le possibili soluzioni per soddisfare le richieste del singolo cliente. La grande varietà di compressori e pompe industriali e i servizi altamente specializzati offerti dalle nostre case rappresentate ci consentono di valutare più soluzioni per risolvere lo stesso problema. In questo modo, possiamo individuare e proporre la più efficiente, tendendo sempre in considerazione le esigenze espresse dal cliente (disponibilità di budget, tempi, spazi e così via). Infine, con massima attenzione, seguiamo la fase esecutiva, che non prevede soltanto l'installazione del prodotto, ma anche regolari interventi di manutenzione e l'eventuale sostituzione di componenti in caso di guasto o malfunzionamento. Questo garantisce al cliente che la soluzione scelta venga portata a termine con successo e che l'impianto migliori la sua produzione offrendo risultati costanti per lunghi intervalli di tempo.

Tutti i prodotti che distribuiamo hanno una lunga tradizione di innovazioni tecnologiche che traggono origine dalle applicazioni industriali di pompaggio di fluidi e compressione di gas. Non a caso, infatti, abbiamo voluto dare un segno distintivo alla nostra attività evocando Archimede di Siracusa, celebre per le sue straordinarie capacità di inventore a cui si attribuisce quel meccanismo per il pompaggio dell'acqua impiegato per l'irrigazione dei campi coltivati, ancora noto come vite di Archimede.

I prodotti da noi rappresentati sono in grado di soddisfare la maggior parte delle necessità di un impianto industriale, sia esso una raffineria in cui sono richieste macchine che rispettino le normative API e ATEX, un impianto di produzione alimentare con esigenti standard sulla qualità dei materiali, oppure una cartiera in cui sono richieste macchine standard ma dall'elevata affidabilità.

I nostri marchi sono: SUNDYNE, HMD, ANSIMAG, MILTON ROY, ALBIN, ARO, TUTHILL, ALBIN, SUNFLO, PPI, MARELLI, 3P PRINZ, BOULTON, GOETZE, AIRPACK, SOMA.



I nostri prodotti sono: pompe centrifughe API 610, pompe centrifughe ISO2858/5199, pompe a trascinamento magnetico API 685/ANSI/ISO in acciaio/plastica/rivestite, pompe dosatrici industriali e API 675, pompe peristaltiche e peristaltiche dosatrici, pompe a membrana ad azionamento pneumatico, pompe a ingranaggi, pompe monovite a cavità progressiva, pompe a doppia vite, pompe a disco cavo e rotative a palette, compressori centrifughi per gas di processo API 617, compressori a diframma, generatori di azoto, mixer ad ingresso verticale e laterale, skid per iniezione chimica, valvole e raccordi, ricambi originali per tutte le nostre macchine, assistenza in cantiere per avviamento e manutenzione.

La nostra clientela include le società di ingegneria (i cosiddetti "EPC"), gli impiantisti, agli utilizzatori finali che si trovano sul territorio italiano. Tra gli utilizzatori finali si annoverano le raffinerie, gli impianti petrolchimici e chimici, gli impianti farmaceutici, le centrali elettriche, gli impianti di trattamento acque, le cartiere, i depositi di serbatoi contenenti carburanti o sostanze chimiche (tank farm), l'industria alimentare, l'industria cosmetica e l'industria generale.



ARCHIMEDE

www.archimedemilano.com

BEST FINISHING -

Processi, prodotti, impianti per trattamenti superficiali



La Best Finishing di Gessate è un'azienda leader nel settore delle finiture di alta qualità da circa 30 anni, specializzata in soluzioni per il trattamento superficiale di diversi materiali. Con un'esperienza consolidata e un team altamente qualificato, Best Finishing offre servizi di lucidatura, trattamento delle superfici, satinatura di materiali impiantistici, dagli acciai legati, inossidabili, alle super leghe e al titanio garantendo risultati eccellenti e personalizzati per ogni cliente.

Il trattamento viene utilizzato anche per la preparazione del rivestimento che richiede una bassa rugosità e per eliminare eventuali micro-cricche sui filetti.

Nel caso di raccorderia i componenti vengono lavorati esternamente e internamente migliorando la rugosità, e una leggera raggatura migliora le operazioni di saldatura dove richiesta.

Le sfere sino a 10 pollici migliorano rotondità e rugosità migliorando la tenuta dei liquidi e dei gas. Possono essere trattate anche le giranti chiuse e aperte con dimensioni di 1100mm.

La finitura è anche applicabile alle pale con canali interni di raffreddamento prodotte con tecnologia AD-DITIVE raggiungendo valori RA 4.

L'azienda dispone sia di un laboratorio Test adeguatamente attrezzato e di una sala metrologica dotata di strumentazione ai massimi livelli in modo da poter eseguire test e prove tecniche di trattamento con misurazione di tutti i parametri qualificanti, possiamo anche effettuare campionatura alla presenza del cliente.

Il nostro obiettivo è fornire finiture impeccabili che esaltino la bellezza e la funzionalità dei prodotti, contribuendo al successo dei nostri clienti nel mercato competitivo.

Scegliere Best Finishing significa puntare sulla qualità e sulla professionalità, con la garanzia di risultati che superano le aspettative.



BEST FINISHING
www.bestfinishing.it

ELEKTROVENT - RING-dr ATEX nel settore petrolchimico: ventilazione sicura in ambienti estremi



Che cosa c'è di più complesso che la produzione di ventilatori sicuri per l'impiego in atmosfere esplosive? La produzione di ventilatori sicuri ed affidabili per atmosfere esplosive che devono anche operare in condizioni ambientali estreme, come spesso è il caso dell'impiego nel settore petrolchimico.

I principali giacimenti di petrolio e gas naturale si trovano spesso in aree con condizioni climatiche tra le più difficili del pianeta: si passa dalle roventi aree desertiche ai gelidi mari del nord dalle umide e calde zone equatoriali alle steppe dell'Asia centrale. Proprio in quest'ultima zona, per esempio, sono stati scelti i RING ATEX di ELEKTROVENT SRL, per la ventilazione di processo nel grandissimo impianto di Kashagan, nel Mar Caspio settentrionale.

Il RING, nella versione a singolo o doppio bordo raggiato è la soluzione ideale per la ventilazione OEM. Gli ampi bordi raggiati ne permettono un'installazione aerologicamente efficiente senza canalizzazione,

permettendo di installarli direttamente all'interno di altri macchinari industriali. ELEKTROVENT da anni produce i propri RING interamente all'interno del proprio sito produttivo di Soiano del lago, in Italia, sia in versione standard che in versione ATEX per atmosfere esplosive.

L'impiego nell'impianto petrolchimico di Kashagan richiedeva, oltre alla conformità con le stringenti normative e procedure di accettazione, la necessità di resistere a estreme variazioni termiche, con escursioni che possono andare da -50°C a freddo sotto lo zero a + 50°C in estate durante il funzionamento, una ottima resistenza alla corrosione e una grande affidabilità di servizio. ELEKTROVENT ha accettato la sfida ed ha studiato dei prodotti

speciali, con convogliatori in acciaio inox, giranti in apposita lega di alluminio e motori Ex d disegnati specificamente. Per il progetto sono state richieste inoltre le prove aerologiche di prestazione, che sono state effettuate direttamente nella sala prove di ELEKTROVENT, accreditata AMCA per i test secondo lo standard 210, internazionalmente riconosciuto. Il risultato? La soddisfazione del cliente e il riordino di ulteriori lotti.

ELEKTROVENT: sicurezza ed affidabilità in ogni condizione!

Elektrovent
INDUSTRIAL FANS

ELEKTROVENT
www.elektrovent.it

EUROCONTROL - Controlli non distruttivi, trattamenti termici, ispezioni di linee e impianti

L'EUROCONTROL è nata nel 1980 per iniziativa di un gruppo di tecnici esperti nel settore dei Controlli non Distruttivi (CnD) con il preciso intento di offrire un efficiente, serio, tempestivo e qualitativamente elevato servizio per conto terzi. Grazie al costante impegno profuso dal nostro staff manageriale e da tutte le maestranze operanti nel contesto aziendale, abbiamo raggiunto e mantenuto nel corso del tempo una posizione di preminenza nel nostro settore di appartenenza.

Attualmente l'EUROCONTROL dispone di un organico composto da circa 130 persone, con 115 tecnici operativi dei quali quasi 80 Qualificati e Certificati sia nelle varie metodologie PnD (di II e III Liv.) secondo le Norme UNI EN ISO 9712 e del doc. SNT-TC-1A (ASNT), sia come Welding Inspector. Inoltre dispone di personale specializzato nell'esecuzione dei trattamenti termici e analisi dei materiali.

Il nostro Sistema Qualità è Certificato dal Rina; le problematiche relative alla Sicurezza del Lavoro, l'Igiene Industriale e la salvaguardia dell'Ambiente sono da noi gestite secondo le prescrizioni legislative vigenti, le direttive OIMS e sottoposte a qualifica e sorveglianza da parte del TÜV.

Le nostre attività si svolgono nel rispetto di Normative Tecniche e Giuridiche ed applicando Codici e Specifiche Nazionali, Europei ed Internazionali. Esse riguardano i controlli non distruttivi, i trattamenti termici localizzati di saldature e le attività più di carattere ispettivo quali l'expediting vero e proprio, l'ispezione d'impianti e la sorveglianza esecutiva delle saldature.

Per i controlli non distruttivi di saldature, parti e componenti d'impianti, applichiamo sia le più tradizionali metodologie (radiografia industriale, controlli con ultrasuoni, spessimetria, magnetoscopia, liquidi penetranti, correnti indotte, ecc...) che quelle più innovative come la radiografia computerizzata, gli ultrasuoni C-B scan e T-scan, TOFD/Phased Array, TFM (TOTAL FOCUSING METHOD), automatici AUT (pipe-wizard), semi-automatici SAUT e UT onde guidate, USS con sistemi robo-



tizzati e con sonde EMAT (Electro Magnetic Acoustic Transducer), PEC (Pulsed Eddy Current), tecnica TECA (tangential eddy current array) e varie altre consultabili sul ns. sito web.

Possiamo annoverare la nostra presenza ben organizzata e radicata su tutto il territorio nazionale e in numerosi settori industriali, sia in fase di costruzione di nuovi impianti che della ordinaria o straordinaria manutenzione di quelli già in esercizio.

Gli impianti petrolchimici della VERSALIS, SYNDIAL, YARA, e raffinerie ENI, LUKOIL, SONATRACH, le Centrali Elettriche ENEL, EDISON, ENIPOWER di produzione dell'energia elettrica, i metanodotti e gli impianti SNAM, ITALGAS, rappresentano solo alcuni dei luoghi di lavoro dei nostri Committenti, tra i più prestigiosi, ai quali siamo onorati di offrire le nostre prestazioni e di condividere la quotidiana attività lavorativa con lo spirito della massima disponibilità e collaborazione.

eurocontrol @

EUROCONTROL
www.eurocontrol.it

ATAM

Il mondo ATEX: ATAM c'è

A differenza di quanto si possa pensare, gli ambienti ATEX, in presenza, cioè, di atmosfere potenzialmente esplosive, sono numerosi. Al di là del mondo petrolifero e delle miniere, infatti, tanti sono i contesti che necessitano di un approccio ATEX in quanto presenti gas e polveri in grado di creare atmosfere esplosive, che possono innescarsi in presenza di una sorgente di accensione. Il team di Ricerca & Sviluppo di ATAM ha intrapreso, già da diversi anni, un cammino per affrontare con sempre maggiore competenza il mondo ATEX, iniziando a lavorare su bobine per elettrovalvole e connettori che soddisfacessero



le norme di riferimento, a livello internazionale IECEx, europeo ATEX, americano UL, cinese CCC e numerose altre norme nazionali specifiche. Convinta che la potenzialità dei prodotti ATEX dovesse e debba essere ancora espressa, l'impegno non si è limitato solo ai prodotti. ATAM è divenuta un'esperta dei vari ambienti operativi dei clienti con presenza di atmosfere potenzialmente esplosive per conoscere appieno dove le bobine, i connettori e le valvole si troveranno a operare, potendo così offrire una consulenza a 360° per garantire al gruppo connettore, bobina ed elettrovalvola performance funzionali e di sicurezza difficilmente eguagliabili. Consulenza che si estende anche al supporto al cliente lungo tutto il percorso di certificazione dei suoi prodotti in modo che soddisfino rigorose normative cogenti, a livello globale. Infatti, gli incaricati ATEX, IECEx e UKEX di ATAM sono tecnici altamente specializzati, con una vasta esperienza. Partecipano attivamente allo sviluppo e agli aggiornamenti della normativa ATEX, avendo contribuito personalmente alla sua definizione.

Lo studio del mondo ATEX ha portato oggi l'azienda a proporre al mercato diverse famiglie di prodotto – certificate da Enti Esterni riconosciuti a livello internazionale o autocertificate – per le applicazioni più diffuse, sia

della pneumatica sia dell'oleodinamica, coprendo le varie categorie di rischio.

Bobine, what's new

Tra le numerose bobine proposte da ATAM per il mondo ATEX è di recente introduzione la prima bobina in modalità incapsulata con armatura magnetica esterna, la 481, certificata secondo la Direttiva ATEX 2014/34/EU e le norme IECEx, e sviluppata per applicazioni standard dell'oleodinamica.

La bobina 481 può essere applicata in Zona 2 e praticamente con qualsiasi tipo di gas/polveri, fatta eccezione di 2-3 gas da laboratorio con bassissima diffusione sul mercato.

La bobina 481 di ATAM ha un elevato grado di protezione secondo la Norma IEC-EN 60529 e può essere alimentata con tensioni comprese tra 12 e 240 V, sia in corrente continua sia alternata. È realizzata in base a un processo di fabbricazione molto complesso che prevede l'assenza totale di interstizi all'interno dei quali può penetrare il gas; ha diametro interno di 22 mm, diametro esterno di 45 mm e un'altezza di 54,5 mm, dimensioni che rappresentano lo standard più diffuso in oleodinamica,



Le certificazioni della bobina 481 garantiscono agli utilizzatori la tranquillità di poter adoperare nelle applicazioni ATEX dell'oleodinamica una bobina con armatura magnetica esterna e non con custodia antideflagrante, usata tipicamente. Quest'ultima, infatti, è fortemente depotenziata per operare in tali zone, con conseguenti portate e pressioni limitate in tali ambiti.

La novità della bobina 481 di ATAM è quella di non dover essere significativamente depotenziata e garantisce così ai produttori di elettrovalvole di poter continuare a utilizzare prodotti standard in ambienti potenzialmente esplosivi non dovendo così creare nuovi corpi valvola, nel pieno rispetto delle normative vigenti in materia, garantendo tutti i margini di sicurezza e con una sostanziale riduzione dei costi. E il tutto con la tranquillità di certificazioni da parte di Enti Terzi con forte specializzazione nel settore.

Non solo bobine...

Con le certificazioni della bobina 481, che seguono solo di pochi mesi la presentazione dei connettori a cablare e anticipano l'uscita dei sovrastampati, anch'essi certificati ATEX, ATAM amplia ulteriormente il proprio campo di azione nei contesti potenzialmente esplosivi con

prodotti – connettore + bobina – che beneficiano di uno sviluppo congiunto. Questo grazie a personale interno fortemente specializzato in questo mutevole ambiente e a un laboratorio sperimentale di ultima generazione che permette all'azienda di simulare l'utilizzo combinato dei due prodotti e di verificare la tenuta dei componenti anche ai requisiti estremi. Ne risultano soluzioni ottimali in termini di affidabilità, qualità e convenienza.

Oltre alle bobine e ai connettori per il mondo ATEX, l'offerta di ATAM si compone di una gamma variegata di prodotti off-the shelf per diversi campi applicativi; l'azienda si distingue, però, per i suoi prodotti custom made, che rappresentano oggi il 70% di tutta la sua produzione, concepiti ex novo o adattati alle specifiche esigenze del cliente partendo da prodotti standard.



ATAM
www.atam.it

SCHMERSAL - Protezione contro le esplosioni

Quadro elettrico Ex secondo la direttiva ATEX



In alcuni settori industriali, i componenti di sicurezza devono soddisfare i requisiti di protezione dalle esplosioni. Questo vale in particolare per l'industria chimica, ma anche per molti settori dell'industria alimentare e automobilistica, ad esempio. Già negli anni '50, Schmersal ha ampliato la propria gamma di prodotti che possono essere utilizzati anche in atmosfere potenzialmente esplosive. Oggi, l'azienda offre interruttori Ex progettati in conformità ai requisiti della direttiva europea

ATEX 2014/34/UE o dello standard IECEx che, a seconda della serie, possono essere utilizzati fino a Zona 1 (Gas) e 21 (Polveri). I moduli relè di sicurezza SRB-EXi soddisfano anche i requisiti internazionali per i quadri elettrici Ex con le approvazioni IECEx e INMETRO.

Un altro esempio è la gamma di dispositivi di protezione optoelettronici, che Schmersal ha ampliato con una serie di barriere e griglie di sicurezza in esecuzione Ex. La nuova serie EX-SLC/SLG440 è progettata per la protezione degli accessi nelle aree pericolose della produzione industriale per impieghi fino a Zona 1 (Gas) e 21 (Polveri). La tecnologia dei sensori è racchiusa in un involucro protettivo in vetro ad alta trasparenza che permette di arrivare ad una risoluzione del campo protettivo di 14 mm.

Interruttori Ex certificati ATEX e IECEx

I requisiti per i dispositivi e i sistemi di protezione da utilizzare in atmosfere potenzialmente esplosive stabiliti nelle direttive ATEX per l'Europa vengono sempre più spesso sostituiti dalle norme IECEx, valide a livello internazionale. Il cambiamento principale per l'utente è



che la protezione contro le esplosioni da polveri e gas è combinata e regolamentata in modo uniforme nella nuova standardizzazione globale. Allo stesso tempo, il livello di sicurezza aumenta con l'aumentare dei requisiti. Schmersal offre interruttori di sicurezza e interblocchi a solenoide, interruttori magnetici, dispositivi di controllo e segnalazione e numerosi altri componenti di sicurezza certificati ATEX e IECEx.

Una panoramica di tutti i dispositivi di commutazione Ex di Schmersal è disponibile qui:

https://products.schmersal.com/upload/orig/10/01/64/72/DOC_MAR_BRO_b-atex-overview_SEN_AIN_V1.pdf

... e nel nostro webshop:

https://products.schmersal.com/it_IT/apparecchi-per-il-settore-ex-1000076209.html



SCHMERSAL
THE DNA OF SAFETY

SCHMERSAL
www.schmersal.it

SMART TRACK - Aumentare la sicurezza dei lavoratori attraverso soluzioni 4.0

Smart Track è una PMI innovativa che risponde alla più importante sfida sociale lanciata dalla 4° rivoluzione industriale: utilizzare le nuove tecnologie per aumentare la sicurezza dei lavoratori, le risorse più importanti per il successo di ogni azienda.

Smart Track ha sviluppato una piattaforma IoT connected worker per gestire in automatico emergenze in ambienti complessi utilizzando dispositivi indossabili proprietari denominati WeTAG, reti di sensori di ultima generazione, algoritmi proprietari e la web application SmartStudio per orchestrare l'intero ecosistema per la sicurezza dei lavoratori.

Il WeTAG abilita le soluzioni del lavoratore 4.0 di Smart Track, indossabile tramite clip oppure occhietto, con ricarica tramite USB C magnetica, facile utilizzo tramite tasti e led intuitivi, dotato di differenti moduli radio per adattarsi facilmente ai vincoli operativi dei clienti e con ridotte dimensioni (60 x 45 x 18 mm).

Le reti di sensori, denominati ancore, funzionano da "GPS indoor" per geolocalizzare eventi di emergenza in luoghi complessi garantendo il completo rispetto della vigente normativa privacy. Sono dotati di tecnologia Bluetooth Low Energy (BLE) con durata della batteria 5-7 anni e rete mesh BLE per abilitare le soluzioni anche in luoghi privi di connettività dati e WiFi.

Le soluzioni di Smart Track sono protette da 8 brevetti e sono state selezionate da primarie aziende come Ansaldo Energia, Ori Martin e Tenova. Recentemente è stata ottenuta la certificazione ATEX dei dispositivi proprietari utilizzati all'interno della piattaforma IoT connected worker in modo da offrire sul mercato chimico ed Oil & GAS la possibilità di implementare soluzioni innovative per innalzare il livello di sicurezza nei luoghi di lavoro.



Rilevazione uomo a terra

La soluzione sfrutta la piattaforma inerziale presente all'interno del WeTAG e la rete di ancore per geolocalizzare l'evento di emergenza con visualizzazione sulla mappa del sito digitalizzata all'interno della web application SmartStudio. La rilevazione avviene tramite 3 modalità: assenza di movimento prolungata, inclinazione superiore a 75 gradi e brusca caduta.

Gestione automatica dei piani di evacuazione

A seguito di una emergenza per evacuazione del sito, la soluzione permette di verificare in tempo reale il numero di presenti presso i punti di raccolta sensorizzati, visualizzare i dispersi tramite l'utilizzo dei dispositivi indossabili WeTAG ed una APP per tablet.

Trail mate

La soluzione permette di garantire la sicurezza dei lavoratori anche in piccoli luoghi non coperti da infrastruttura fissa di ancore. L'operatore può distribuire dei nodi mesh BLE man mano che accede all'interno di un piccolo sito in cui deve effettuare una manutenzione. All'esterno sarà presente una safety box che riceverà l'eventuale allarme del WeTAG tramite l'instradamento dell'informazione tramite i nodi mesh precedentemente distribuiti.

SMART
TRACK 

SMART TRACK
www.smarttrack.io

STEGO ITALIA

Soluzioni di gestione termica

Molte industrie quali chimica, petrolchimica, farmaceutica, estrattiva presentano un elevato rischio di incendi ed esplosioni a causa della presenza di sostanze infiammabili nei processi produttivi. Per questo motivo, quando si installano armadi e quadri di controllo elettronici che devono essere riscaldati, si introduce inevitabilmente la variabile consistente di un potenziale innesco esplosivo. Alcuni di questi fattori di rischio consistono in:

- Scintille elettriche
- Alte temperature
- Scariche elettrostatiche
- Scintille di attrito

La combinazione tra una sostanza infiammabile (come polveri di metallo combustibile) e un innesco (come una scintilla elettrica) in presenza di ossigeno crea uno scenario rischioso. Il modo migliore per compensare questo pericolo è affidarsi ai prodotti STEGO per aree a rischio, appositamente progettati per garantire la massima protezione negli ambienti difficili.

La gamma di prodotti STEGO per le aree a rischio comprende:

- Riscaldatore serie CREx 020 - Riscaldatore compatto a convezione che previene efficacemente la formazione di condensa, evita fluttuazioni di temperatura e protegge dal gelo gli armadi elettrici e gli strumenti installati in aree con pericolo di esplosione o in miniere. Disponibile in classi di temperature T3, T4 e T5 (da 100°C a 200 °C max.), ha tra le sue caratteristiche un design compatto che garantisce una distribuzione ottimale della temperatura per evitare surriscaldamenti ed una estrema semplicità di installazione grazie al fissaggio a clip su guida DIN o a vite.
- Termostato Rex 011 - Termostato meccanico ad alta precisione con isteresi ridotta ed elevata durata. Appartenente alla classe di temperatura T6 (85 °C max.), viene utilizzato per comandare riscaldatori o strumenti di misura impiegati nelle aree a rischio di esplosione. Il grande potere di apertura permette il controllo diret-



to degli apparecchi di riscaldamento. I termostati STEGO Rex 011 possono essere installati nella posizione migliore all'interno dell'armadio elettrico, indipendentemente dalla posizione del riscaldatore.

STEGO ha ottenuto le certificazioni di conformità ATEX (Direttiva dell'Unione europea per la regolamentazione di apparecchiature destinate all'impiego in zone a rischio di esplosione) e IECEx per i propri prodotti antideflagranti.

La gamma prodotti ATEX di STEGO può inoltre essere utilizzata in una vasta gamma di applicazioni caratterizzate da ambienti di lavoro e condizioni climatiche estreme, grazie al grado di protezione IP 67. Affidandoti all'esperienza ed alla professionalità STEGO, avrai la certezza di offrire alla tua attività la conformità alle norme di sicurezza, ed elevata protezione per le attrezzature e per il personale.

STEGO ITALIA

www.stego-group.com/it

ABBATTIMENTO INQUINANTI

AIR CLEAN SRL
B.A.G.G.I. SRL
GREEN ITALY SRL
KNF ITALIA SRL
POLLUTION SRL
TESI SPA
TREE SOLUTIONS SRL
UNITERM SRL

ATEX

AGENCAVI SRL
ATAM SPA
BURKERT ITALIA SPA
C.B.F. BALDUCCI GROUP SPA
COSTANTE SESINO SPA
DETAS SPA
ELEKTROVENT SRL
INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
MARELLI MOTORI
NUOVA FIMA STORE SRL
PATLITE EUROPE GMBH
PEPPERL+FUCHS SRL
POZZI LEOPOLDO SRL
R. STAHL SRL
ROXTEC ITALIA SRL
SANNINO GROUP SRL
TECNOGAS SRL
TERMICS SRL
TERRY FERRARIS SRL
TESI SPA
WIMEX SPA

AUTOMAZIONE INDUSTRIALE PER IMPIANTI GAS/CHIMICI/PETROLCHIMICI

AC SENSE
AGENCAVI SRL
ATAM SPA
AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI
B.A.G.G.I. SRL
BDF DIGITAL SPA
BRELCO SRL
BURKERT ITALIA SPA
BYTELABS
CALVI SISTEMI SRL
CED TRASFORMATORI
DETAS SPA
ELECTRONIC CONTROL SRL
ESA.TEK SRL
EXOR INTERNATIONAL SPA
GREEN ITALY SRL

GROUP ATP SPA
INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
KNF ITALIA SRL
LABWARE ITALIA
MSR-ITALY SRL
NICA AUTOMAZIONI SAS
NITZ ENGINEERING SRL
NORMA ITALIA SPA
OPTIMO IOT SRL
OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
OUTLINK SOFTWARE
PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
PEPPERL+FUCHS SRL
PR ELECTRONICS ITALY
R. STAHL SRL
RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL
ROXTEC ITALIA SRL
SEW-EURODRIVE
SIMER SRL
TERMICS SRL
TERRY FERRARIS SRL
TESI SPA
TESPE SRL A SOCIO UNICO
TRILLINI ENGINEERING SRL
WAGO ITALIA SRL
WIMEX SPA

CELLE A COMBUSTIBILE

KNF ITALIA SRL
MSR-ITALY SRL
OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
PRECISION FLUID CONTROLS SPA

COGENERAZIONE PER IMPIANTI GAS/CHIMICI/PETROLCHIMICI

AGENCAVI SRL
CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS
CIB UNIGAS SPA
COSTANTE SESINO SPA
ELEKTROVENT SRL
ESA.TEK SRL
KNF ITALIA SRL
MSR-ITALY SRL
NORMA ITALIA SPA
SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO
TERMICS SRL
TERRA ENERGIA SRL
TESI SPA
TESPE SRL A SOCIO UNICO
TEXPACK

CONTROLLO EMISSIONI

AIR CLEAN SRL
 B.A.G.G.I. SRL
 CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS
 EP MISURA E AUTOMAZIONE
 GMT CONSULTING SRL
 INPROTEC IRT SRL
 KNF ITALIA SRL
 MSR-ITALY SRL
 OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
 POLLUTION SRL
 REPCOM
 SIBORG SRL
 TERMICS SRL
 WATCHGAS

ELETTROLISI

F2N GREEN HYDROGEN SRL
 H2 ENERGY SRL
 KNF ITALIA SRL
 MSR-ITALY SRL
 OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
 PEPPERL+FUCHS SRL

**FORNI PER RAFFINERIE E
IMPIANTI PETROLCHIMICI**

AESSE MISURE SRL
 AGENCAVI SRL
 B.A.G.G.I. SRL
 GREEN ITALY SRL
 MSR-ITALY SRL
 TERMICS SRL
 TESPE SRL A SOCIO UNICO
 WATCHGAS

GAS TECNICI

EP MISURA E AUTOMAZIONE
 GROUP ATP SPA
 H2 ENERGY SRL
 KNF ITALIA SRL
 MSR-ITALY SRL
 NIPPON GASES ITALIA SPA
 REPCOM
 SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO
 TERMICS SRL
 WATCHGAS

IDROGENO 4.0

AC SENSE
 ATAM SPA
 BDF DIGITAL SPA

H2 ENERGY SRL
 HENKEL ITALIA SRL
 KNF ITALIA SRL
 OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
 PEPPERL+FUCHS SRL
 PRECISION FLUID CONTROLS SPA
 R. STAHL SRL
 ROBOZE SPA
 SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO
 TERMICS SRL
 TERRY FERRARIS SRL

MANUTENZIONE INDUSTRIALE

ACMI SRL
 ADS-TEC INDUSTRIAL IT GMBH
 AESSE MISURE SRL
 AGENCAVI SRL
 ASTEC LAM PLAN SRL
 AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI
 B.A.G.G.I. SRL
 BRUGG PIPE SYSTEMS SRL
 BYTELABS
 CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS
 ECOMEDIT SRL
 ELECTRONIC CONTROL SRL
 EP MISURA E AUTOMAZIONE
 ESA.TEK SRL
 EUROCONTROL SRL
 GATTI FILTRAZIONI LUBRIFICANTI SRL
 GMT CONSULTING SRL
 GREEN ITALY SRL
 HENKEL ITALIA SRL
 INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
 MAINSIM SRL
 MSR-ITALY SRL
 NICA AUTOMAZIONI SAS
 NORMA ITALIA SPA
 ONYAX SRL
 OPTIMO IOT SRL
 OUTLINK SOFTWARE
 PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
 PEPPERL+FUCHS SRL
 PR ELECTRONICS ITALY
 RAMS&E SRL
 REPCOM
 SDT ITALIA SRL
 SENECA SRL
 SEW-EURODRIVE
 SIMER SRL
 STUDIO ARCHIMEDE SAS
 TERRY FERRARIS SRL

TESPE SRL A SOCIO UNICO
TEXACO LUBRICANTS
TEXPACK
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL
ZINETTI TECHNOLOGIES SRL

PETROLCHIMICO 4.0

AGENCAVI SRL
ATAM SPA
EP MISURA E AUTOMAZIONE
EXACTA LABCENTER SPA
GREEN ITALY SRL
HENKEL ITALIA SRL
I.SAFE MOBILE
KNF ITALIA SRL
LABWARE ITALIA
MAINSIM SRL
PEPPERL+FUCHS SRL
ROBOZE SPA
TERRY FERRARIS SRL
TESPE SRL A SOCIO UNICO
WATCHGAS

PIPING

ACMI SRL
BRUGG PIPE SYSTEMS SRL
ESSE-BI ENGINEERING SRL
L.A.Z. SPA
ROBOZE SPA
ROXTEC ITALIA SRL
TECNOGAS SRL
TEXPACK
WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL
ZINETTI TECHNOLOGIES SRL

PRODUZIONE IDROGENO

ARCHIMEDE SRL
ELEKTROVENT SRL
EP MISURA E AUTOMAZIONE
MSR-ITALY SRL
NIPPON GASES ITALIA SPA
PEPPERL+FUCHS SRL
ROXTEC ITALIA SRL
SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO

SAFETY

AC SENSE
AESSE MISURE SRL
AT4 SMART SERVICES SRL
ATECOS SRL
C.B.F. BALDUCCI GROUP SPA

DETAS SPA
ELEKTROVENT SRL
ENNERGO SRL
GMT CONSULTING SRL
KNF ITALIA SRL
MAINSIM SRL
MSR-ITALY SRL
PATLITE EUROPE GMBH
PEPPERL+FUCHS SRL
R. STAHL SRL
RAMS&E SRL
REPCOM
RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL
ROXTEC ITALIA SRL
WATCHGAS
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL

SERBATOI E STOCCAGGIO GAS

AESSE MISURE SRL
ECOMEDIT SRL
ESSE-BI ENGINEERING SRL
KNF ITALIA SRL
MSR-ITALY SRL
NIPPON GASES ITALIA SPA
SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO
TECNOGAS SRL

SERVIZI (CONSULENZE, ASSICURATIVI E FINANZIARI)

AC SENSE
AT4 SMART SERVICES SRL
BEST FINISHING SRL
BETACOM SRL
ESA.TEK SRL
GMT CONSULTING SRL
GROUP ATP SPA
HENKEL ITALIA SRL
INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
OPTIMO IOT SRL
RAMS&E SRL
SIBORG SRL
SKYTECHNOLOGY SRL
TREE SOLUTIONS SRL

SICUREZZA INDUSTRIALE

AC SENSE
ADS-TEC INDUSTRIAL IT GMBH
AT4 SMART SERVICES SRL
ATECOS SRL
AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI
BEST FINISHING SRL

BETACOM SRL
DETA SPA
ELEKTROVENT SRL
ESSE-BI ENGINEERING SRL
EXOR INTERNATIONAL SPA
GMT CONSULTING SRL
KNF ITALIA SRL
MAINSIM SRL
MSR-ITALY SRL
PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
PATLITE EUROPE GMBH
PEPPERL+FUCHS SRL
RAMS&E SRL
SANNINO GROUP SRL
TESPE SRL A SOCIO UNICO
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL

SOFTWARE INDUSTRIALE

ADS-TEC INDUSTRIAL IT GMBH
AT4 SMART SERVICES SRL
AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI
BETACOM SRL
BYTELABS
ELECTRONIC CONTROL SRL
ESA.TEK SRL
EXOR INTERNATIONAL SPA
GATTI FILTRAZIONI LUBRIFICANTI SRL
GMT CONSULTING SRL
INPROTEC IRT SRL
INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
LABWARE ITALIA
MAC ITALIA SRL
MAINSIM SRL
MITECH SRL
NICA AUTOMAZIONI SAS
OCNO SRL
OMNICON SRL
ONYAX SRL
OPTIMO IOT SRL
OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
PR ELECTRONICS ITALY
R. STAHL SRL
SDPROGET INDUSTRIAL SOFTWARE SRL
SENECA SRL
SEW-EURODRIVE
SKYTECHNOLOGY SRL
STUDIO ARCHIMEDE SAS
WAGO ITALIA SRL
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL

STRUMENTAZIONE INDUSTRIALE E DI MISURA

AC SENSE
AESSE MISURE SRL
ASTEC LAM PLAN SRL
AT4 SMART SERVICES SRL
AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI
B.A.G.G.I. SRL
BURKERT ITALIA SPA
BYTELABS
CIB UNIGAS SPA
DAMINELLI SRL
DETA SPA
DOMIZI SRL
ELAP SRL
ENNERGO SRL
EP MISURA E AUTOMAZIONE
ESA.TEK SRL
EXACTA LABCENTER SPA
I.SAFE MOBILE
INPROTEC IRT SRL
INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL
KELLER DRUCKMESSTECHNIK AG
KNF ITALIA SRL
MAC ITALIA SRL
MOOVES SRL
MSR-ITALY SRL
NORDTEST SRL
NUOVA FIMA STORE SRL
OFFICINE OROBICHE SRL A SOCIO UNICO
ONYAX SRL
PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
PEPPERL+FUCHS SRL
POLLUTION SRL
PR ELECTRONICS ITALY
PRECISION FLUID CONTROLS SPA
REPCOM
SDT ITALIA SRL
SENECA SRL
SIET SPA
SIMER SRL
TECNOGAS SRL
TEOREMA SRL
TERMICS SRL
TERRY FERRARIS SRL
TESI SPA
VOGELSANG SRL
WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL

TERMOTECNICA PER IL PETROLCHIMICO

ARCHIMEDE SRL
BRUGG PIPE SYSTEMS SRL
FACO SPA
GREEN ITALY SRL
TESPE SRL A SOCIO UNICO
TRILLINI ENGINEERING SRL

TRATTAMENTO ACQUE

ACCIAITUBI SPA
AESSE MISURE SRL
AGENCAVI SRL
ALFA LAVAL SRL
ARCHIMEDE SRL
ELECTRONIC CONTROL SRL
EXACTA LABCENTER SPA
GREEN ITALY SRL
HENKEL ITALIA SRL
MSR-ITALY SRL
NIPPON GASES ITALIA SPA
NORMA ITALIA SPA
OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL
PEPPERL+FUCHS SRL
POZZI LEOPOLDO SRL
SIMER SRL
TECNOGAS SRL
TERRY FERRARIS SRL
TRILLINI ENGINEERING SRL
VOGELSANG SRL
WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL
WIMEX SPA
XYLEM WATER SOLUTIONS ITALIA SPA

TRATTAMENTO ARIA

AESSE MISURE SRL
AIR CLEAN SRL
ALFA LAVAL SRL
B.A.G.G.I. SRL
CIB UNIGAS SPA
ELEKTROVENT SRL
EXACTA LABCENTER SPA
FACO SPA
GROUP ATP SPA
NIPPON GASES ITALIA SPA
NORMA ITALIA SPA
OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO
PEPPERL+FUCHS SRL
PRECISION FLUID CONTROLS SPA
RDZ SPA

SIMER SRL
TECNOGAS SRL
TESPE SRL A SOCIO UNICO
TRILLINI ENGINEERING SRL
WIMEX SPA

VALVOLE, POMPE, ATTUATORI

4G GHIDINI SRL
ACMI SRL
AGENCAVI SRL
ALDO BARBERA SRL
ALFA LAVAL SRL
ARCHIMEDE SRL
ARGAL SRL
ASTEC LAM PLAN SRL
ATAM SPA
BDF DIGITAL SPA
BURKERT ITALIA SPA
ESSE-BI ENGINEERING SRL
NORMA ITALIA SPA
PEPPERL+FUCHS SRL
PRECISION FLUID CONTROLS SPA
RIBEL VALVOLE SRL
ROBOZE SPA
SIMER SRL
TECNOGAS SRL
TERRY FERRARIS SRL
TESPE SRL A SOCIO UNICO
TEXPACK
VOGELSANG SRL
WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL
WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL
XYLEM WATER SOLUTIONS ITALIA SPA

WHRU (WASTE HEAT RECOVERY UNITS)

ALFA LAVAL SRL
GROUP ATP SPA
POZZI LEOPOLDO SRL
SIAT ITALIA SRL
UNITERM SRL

4G GHIDINI SRL

Email: info@4gghidini.it - **Sito:** <http://www.4gghidini.it>

Prodotti: Valvole, Pompe, Attuatori

AC SENSE

Email: adina.christescu@acsense.it - **Sito:** <http://www.acsense.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Idrogeno 4.0, Safety, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

ACCIAITUBI SPA

Email: info@acciaitubi.it - **Sito:** <https://www acciaitubi.it/>

Prodotti: Trattamento Acque

ACMI SRL

Email: acmi4enit@virgilio.it

Prodotti: Manutenzione industriale, Piping, Valvole, Pompe, Attuatori

ADS-TEC INDUSTRIAL IT GMBH

Email: sales@ads-tec.de - **Sito:** <https://www.ads-tec-iit.com/it>

Prodotti: Manutenzione industriale, Sicurezza industriale, Software industriale

AESSE MISURE SRL

Email: gili@aesse-misure.it - **Sito:** <https://aesse-misure.it>

Prodotti: Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Manutenzione industriale, Safety, Serbatoi e stoccaggio Gas, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Trattamento Aria

AGENCAVI SRL

Email: info@agencavi.it - **Sito:** <https://agencavi.com/>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Manutenzione industriale, Petrolchimico 4.0, Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori

AIR CLEAN SRL

Email: airclean@tin.it - **Sito:** <https://aircleansrl.com/>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Controllo emissioni, Trattamento Aria

ALDO BARBERA SRL

Email: aldobarbera@aldobarbera.com - **Sito:** <http://www.aldobarbera.com>

Prodotti: Valvole, Pompe, Attuatori

ALFA LAVAL SRL

Email: alfalaval.italia@alfalaval.com - Sito: <https://www.alfalaval.it>

Prodotti: Trattamento Acque, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori, WHRU (Waste Heat Recovery Units)

ARCHIMEDE SRL

CENTRO DIREZIONALE COLLEONI, VIA PARACELZO 16 - 20864 AGRATE BRIANZA (MB)

Tel. 0396578502 - Fax 039653805

Email: esciuto@archimedemilano.com - Sito: <http://www.archimedemilano.com>

Prodotti: Produzione idrogeno, Termotecnica per il petrolchimico, Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori



ARGAL SRL

Email: Info@argalpumps.com - Sito: <http://www.argalpumps.com>

Prodotti: Valvole, Pompe, Attuatori

ASTEC LAM PLAN SRL

Email: info@asteclamplan.it - Sito: <https://www.asteclamplan.it/>

Prodotti: Manutenzione industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Valvole, Pompe, Attuatori

AT4 SMART SERVICES SRL

Email: silvia.granatiero@at4s2.com - Sito: <https://www.at4s2.cloud>

Prodotti: Safety, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

ATAM SPA

Email: info@atam.it - Sito: <https://atam.it/it/>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Idrogeno 4.0, Petrolchimico 4.0, Valvole, Pompe, Attuatori

ATECOS SRL

Email: amministrazione@atecos.com - Sito: <http://www.atexrpm.it>

Prodotti: Safety, Sicurezza industriale

AZUREBOX DI MATTEO DEFANTI

Email: info@azurebox.it - Sito: <https://www.azurebox.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Sicurezza industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

B.A.G.G.I. SRL

Email: baggi@baggi.com - Sito: <https://www.baggi.com>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Controllo emissioni, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Manutenzione industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Aria

BDF DIGITAL SPA

Email: info@bdfdigital.it - Sito: <https://www.bdfdigital.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Idrogeno 4.0, Valvole, Pompe, Attuatori

**BEST FINISHING SRL**

VIA MONZA, 94/96 - 20060 GESSATE (MI)

Tel. 0295380179

Email: info@bestfinishing.it - Sito: <http://www.bestfinishing.it/>

Prodotti: Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale

BETACOM SRL

Email: info@betacom.it - Sito: <https://www.betacom.eu>

Prodotti: Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale, Software industriale

BRELCO SRL

Email: info@brelco.it - Sito: <https://www.brelco.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici

BRUGG PIPE SYSTEMS SRL

Email: info.bpi@brugg.com - Sito: <https://www.bruggpipes.com/it/modulo-materiale>

Prodotti: Manutenzione industriale, Piping, Termotecnica per il petrolchimico

BURKERT ITALIA SPA

Email: info.italy@burkert.com - Sito: <https://www.burkert.it/it>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Strumentazione Industriale e di Misura, Valvole, Pompe, Attuatori

BYTELABS

Email: info@bytelabs.it - Sito: <https://www.bytelabs.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Manutenzione industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

C.B.F. BALDUCCI GROUP SPA

Email: info@cbfbalducci.com - Sito: <http://www.cbfbalducci.com/it>

Prodotti: Atex, Safety

CALVI SISTEMI SRL

Email: calvi@calvisistemi.it - **Sito:** <http://www.calvisistemi.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici

CED TRASFORMATORI

Email: info@ceditaly.it - **Sito:** <http://www.ceditaly.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici

CENTRICA BUSINESS SOLUTIONS

Email: centricabusinesssolutions.IT@centrica.com - **Sito:** <https://www.centricabusinesssolutions.it>

Prodotti: Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Controllo emissioni, Manutenzione industriale

CIB UNIGAS SPA

Email: cibunigas@cibunigas.com - **Sito:** <https://www.cibunigas.it/it/>

Prodotti: Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Aria

COSTANTE SESINO SPA

Email: info@sesino.com - **Sito:** <http://www.sesino.com>

Prodotti: Atex, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici

DAMINELLI SRL

Email: info@daminelli.com - **Sito:** <http://www.daminelli.com>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

DETAS SPA

Email: info@detas.com - **Sito:** <http://www.detas.com>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Safety, Sicurezza industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

DOMIZI SRL

Email: info@domizi.com - **Sito:** <https://www.domizi.com/>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

ECOMEDIT SRL

Email: info@ecomedit.it - **Sito:** <http://www.ecomedit.it>

Prodotti: Manutenzione industriale, Serbatoi e stoccaggio Gas

ELAP SRL

Email: info@elap.it - **Sito:** <http://www.elap.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

ELECTRONIC CONTROL SRL

Email: info@electroniccontrol.it - Sito: <http://www.electroniccontrol.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Software industriale, Trattamento Acque

Elektrovent**ELEKTROVENT SRL**

VIA DELLE POZZETTE 18 Z.I. LEVRINI - 25080 SOIANO DEL LAGO (BS)

Tel. 0365671051 - Fax 0365671048

Email: info@elektrovent.it - Sito: <https://www.elektrovent.it/it>

Prodotti: Atex, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Produzione idrogeno, Safety, Sicurezza industriale, Trattamento Aria

ENNERGO SRL

Email: m.paggiaro@ennergobiz - Sito: <http://www.ennergobiz>

Prodotti: Safety, Strumentazione Industriale e di Misura

EP MISURA E AUTOMAZIONE SRL

Email: ep.ma@epsas.it - Sito: <https://www.epsas.it/>

Prodotti: Controllo emissioni, Gas tecnici, Manutenzione industriale, Petrolchimico 4.0, Produzione idrogeno, Strumentazione Industriale e di Misura

ESA.TEK SRL

Email: info@esateksrl.it - Sito: <https://www.esateksrl.it/>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

ESSE-BI ENGINEERING SRL

Email: s.barbieri@essebiengineering.com - Sito: <https://www.essebiengineering.com/>

Prodotti: Piping, Serbatoi e stoccaggio Gas, Sicurezza industriale, Valvole, Pompe, Attuatori

eurocontrol**EUROCONTROL SRL**

ZONA INDUSTRIALE PORTO SALVO - 89900 VIBO VALENTIA (VV)

Tel. 0963567225

Email: eurocontrol@eurocontrol.it - Sito: <http://www.eurocontrol.it/>

Prodotti: Manutenzione industriale

EXACTA LABCENTER SPA

Email: info@exactalabcenter.it - Sito: <http://www.exactalabcenter.it>

Prodotti: Petrolchimico 4.0, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Trattamento Aria

EXOR INTERNATIONAL SPA

Email: marketing@exorint.com - Sito: <https://www.exorint.com/it/>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Sicurezza industriale, Software industriale

F2N GREEN HYDROGEN SRL

Email: info@f2n.green - Sito: <https://www.f2n.green/>

Prodotti: Elettrolisi

FACO SPA

Email: info@faco.it - Sito: <https://www.faco.it/>

Prodotti: Termotecnica per il petrolchimico, Trattamento Aria

GATTI FILTRAZIONI LUBRIFICANTI SRL

Email: info@gattifiltrazionilubrificanti.it - Sito: <https://www.gattifiltrazionilubrificanti.it>

Prodotti: Manutenzione industriale, Software industriale

GMT CONSULTING SRL

Email: info@gmtconsulting.net - Sito: <https://www.gmtconsulting.net/>

Prodotti: Controllo emissioni, Manutenzione industriale, Safety, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale, Software industriale

GREEN ITALY SRL

Email: info@green-italy.com - Sito: <http://www.green-italy.com>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Manutenzione industriale, Petrochimico 4.0, Termotecnica per il petrolchimico, Trattamento Acque

GROUP ATP SPA

Email: info@groupatp.com - Sito: <https://www.groupatp.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Gas tecnici, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Trattamento Aria, WHRU (Waste Heat Recovery Units)

H2 ENERGY SRL

Email: info@H2E.it - Sito: <https://www.h2e.it>

Prodotti: Elettrolisi, Gas tecnici, Idrogeno 4.0

HENKEL ITALIA SRL

VIA C. AMORETTI, 78 - 20157 MILANO (MI)

Tel. 0039 0235792.1

Email: cristina.borghini@henkel.com - Sito: <https://www.henkel.it>

Prodotti: Idrogeno 4.0, Manutenzione industriale, Petrochimico 4.0, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Trattamento Acque



I.SAFE MOBILE GMBH

Email: mauro.stefani@isafe-mobile.com - **Sito:** <https://www.isafe-mobile.com/en/>

Prodotti: Petrolchimico 4.0, Strumentazione Industriale e di Misura

INPROTEC IRT SRL

Email: infrared@inprotec-irt.it - **Sito:** <https://www.inprotec-irt.it>

Prodotti: Controllo emissioni, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

INTELLISYSTEM TECHNOLOGIES SRL

Email: info@intellisystem.it - **Sito:** <http://www.intellisystem.it>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

**KELLER DRUCKMESSTECHNIK AG**

ST. GALLESTRASSE 119 - 8404 WINTERTHUR (SVIZZERA)

Tel. 0041522352525

Email: info@keller-druck.com - **Sito:** <https://keller-druck.com/>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

KNF ITALIA SRL

Email: info.it@knf.com - **Sito:** <https://knf.com/it/it>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Celle a combustibile, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Controllo emissioni, Elettrolisi, Gas tecnici, Idrogeno 4.0, Petrolchimico 4.0, Safety, Serbatoi e stoccaggio Gas, Sicurezza industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

L.A.Z. SPA

Email: info@lazimpianti.it - **Sito:** <https://www.lazimpianti.eu/>

Prodotti: Piping

LABWARE ITALIA

Email: infoIT@labware.com - **Sito:** <http://www.labware.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Petrolchimico 4.0, Software industriale

MAC ITALIA SRL

Email: info@mac-italia.com - **Sito:** <https://www.mac-italia.com/en/>

Prodotti: Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

MAINSIM SRL

Email: info@mainsim.com - **Sito:** <https://www.mainsim.com>

Prodotti: Manutenzione industriale, Petrolchimico 4.0, Safety, Sicurezza industriale, Software industriale

MARELLI MOTORI

Email: sales@marellimotori.com - Sito: <https://www.marellimotori.com>

Prodotti: Atex

MITECH SRL

Email: alberto.allegretti@mitechsrl.it - Sito: <https://www.mitechsrl.it/>

Prodotti: Software industriale

MOOVES SRL

Email: info@mooves.it - Sito: <https://www.mooves.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

MSR-ITALY SRL

Email: info@msr-italy.it - Sito: <https://www.msr-italy.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Celle a combustibile, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Controllo emissioni, Elettrolisi, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Gas tecnici, Manutenzione industriale, Produzione idrogeno, Safety, Serbatoi e stoccaggio Gas, Sicurezza industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque

NICA AUTOMAZIONI SAS

Email: info@nicaautomazioni.it - Sito: <http://nicaautomazioni.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Software industriale

NIPPON GASES ITALIA SPA

Email: info.italy@nippongases.com - Sito: <https://nippongases.it/>

Prodotti: Gas tecnici, Produzione idrogeno, Serbatoi e stoccaggio Gas, Trattamento Acque, Trattamento Aria

NITZ ENGINEERING SRL

Email: info@nitz.it - Sito: <http://www.nitz.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici

NORDTEST SRL

Email: info@nordtest.it - Sito: <http://www.nordtest.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

NORMA ITALIA SPA

Email: info.it@normagroup.com - Sito: <https://www.normagroup.com/>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Trattamento Acque, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori

NUOVA FIMA STORE SRL

Email: info@nuovafimastore.com - Sito: <http://www.nuovafimastore.com>

Prodotti: Atex, Strumentazione Industriale e di Misura

OCNO SRL

Email: info@ocno.it - Sito: <https://www.ocno.it>

Prodotti: Software industriale

OFFICINE OROBICHE SRL A SOCIO UNICO

Email: info@officineorobiche.it - Sito: <http://www.officineorobiche.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

OMNICON SRL

Email: info@omnicon.it - Sito: <http://www.omnicon.it>

Prodotti: Software industriale

ONYAX SRL

Email: sales@onyax.com - Sito: <https://www.onyax.com/>

Prodotti: Manutenzione industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

OPTIMO IOT SRL

Email: info@optimoiot.it - Sito: <https://www.optimoiot.it/>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Software industriale

OPUS AUTOMAZIONE SPA A SOCIO UNICO

Email: info@opus-automazione.it - Sito: <http://www.opus-automazione.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Celle a combustibile, Controllo emissioni, Elettrolisi, Idrogeno 4.0, Software industriale, Trattamento Acque, Trattamento Aria

OUTLINK SOFTWARE SAS

Sito: <https://www.golweb.net/>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale

PANASONIC INDUSTRY ITALIA SRL

Email: info.piit@eu.panasonic.com - Sito: <https://industry.panasonic.eu/it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Sicurezza industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque

PATLITE EUROPE GMBH

Email: info.it@patlite.eu - Sito: <http://www.patlite.it>

Prodotti: Atex, Safety, Sicurezza industriale

PEPPERL+FUCHS SRL

Email: pa-info@it.pepperl-fuchs.com - Sito: <https://www.pepperl-fuchs.com/italy/it/index.htm>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Elettrolisi, Idrogeno 4.0, Manutenzione industriale, Petrochimico 4.0, Produzione idrogeno, Safety, Sicurezza industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori

POLLUTION SRL

Email: pollution@pollution.it - Sito: <https://www.pollution.it>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Controllo emissioni, Strumentazione Industriale e di Misura

POZZI LEOPOLDO SRL

Email: info@pozzi.it - Sito: <http://www.pozzi.it/web/home.asp>

Prodotti: Atex, Trattamento Acque, WHRU (Waste Heat Recovery Units)

PR ELECTRONICS ITALY SRL

Email: sales@prelectronics.it - Sito: <https://www.prelectronics.com/it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Manutenzione industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

PRECISION FLUID CONTROLS SPA

VIA G. WATT, 37 - 20143 MILANO (MI)

Tel. 0289159270 - Fax 0289159271

Email: precision@precisionfluid.it - Sito: <https://www.precisionfluid.it>

Prodotti: Celle a combustibile, Idrogeno 4.0, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori



R. STAHL SRL

CENTRO MILANOFIORI, STRADA 6, PALAZZO N1 - 20089 ROZZANO (MI)

Tel. 0255308024 - Fax 0251650680

Email: Sales.IT@r-stahl.com - Sito: <https://r-stahl.com>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Idrogeno 4.0, Safety, Software industriale



RAMS&E SRL

Email: ramse@ramse.it - Sito: <https://ramse.it>

Prodotti: Manutenzione industriale, Safety, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Sicurezza industriale

RDZ SPA

Email: info@rdz.it - Sito: <https://www.rdz.it/>

Prodotti: Trattamento Aria

REPCOM SRL**Email:** info@repcomsrl.com - **Sito:** <https://www.repcomsrl.com>

Prodotti: Controllo emissioni, Gas tecnici, Manutenzione industriale, Safety, Strumentazione Industriale e di Misura

RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL**Email:** mkt@softwork.it - **Sito:** <https://www.rfidglobal.it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Safety

**RIBEL VALVOLE SRL****VIA BADIE 15 - 24060 CASTELLI CALEPIO (BG)****Tel.** 0350442987**Email:** info@ribelvalvole.it - **Sito:** <https://www.ribelvalvole.it/>

Prodotti: Valvole, Pompe, Attuatori

ROBOZE SPA**Email:** info@roboze.com - **Sito:** <https://www.roboze.com/it/>

Prodotti: Idrogeno 4.0, Petrolchimico 4.0, Piping, Valvole, Pompe, Attuatori

**ROXTEC ITALIA SRL****VIA G. MAZZINI, 3/A - 20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI)****Tel.** 029590121 - **Fax** 0295901240**Email:** info@it.roxtec.com - **Sito:** <https://www.roxtec.com/>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Piping, Produzione idrogeno, Safety

**SANNINO GROUP SRL****VIA PROVINCIALE DELLE BRECCE, 51 - 80147 NAPOLI (NA)****Tel.** 0815616382 - **Fax** 0815616826**Email:** info@giorgiosannino.it - **Sito:** <http://www.giorgiosannino.it/>

Prodotti: Atex, Sicurezza industriale

SAUER COMPRESSORI SRL A SOCIO UNICO**Email:** commerciale@sauercompressors.it - **Sito:** <https://www.sauercompressors.com>

Prodotti: Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrolchimici, Gas tecnici, Idrogeno 4.0, Produzione idrogeno, Serbatoi e stoccaggio Gas

SDPROGET INDUSTRIAL SOFTWARE SRL**Email:** peirolo@sdproget.it - **Sito:** <https://www.sdproget.it/>

Prodotti: Software industriale

SDT ITALIA SRL**Email:** info@sdtitalia.it - **Sito:** <https://sdtultrasound.com/it/>

Prodotti: Manutenzione industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

SENECA SRL

Email: info@seneca.it - Sito: <https://www.seneca.it>

Prodotti: Manutenzione industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura

SEW-EURODRIVE

Email: sewit@sew-eurodrive.it - Sito: <https://www.sew-eurodrive.it/homepage.html>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Software industriale

SIAT ITALIA SRL

Email: info@siatboiler.it - Sito: <http://www.siatboiler.it/>

Prodotti: WHRU (Waste Heat Recovery Units)

SIBORG SRL

Email: info@siborg.it - Sito: <http://www.siborg.it>

Prodotti: Controllo emissioni, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari)

SIET SPA

Email: info@siet.it - Sito: <https://www.siet.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

SIMER SRL

Email: info@simerinstruments.com - Sito: <http://www.simerinstruments.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Manutenzione industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori

SKYTECHNOLOGY SRL

Email: info@skytechnology.it - Sito: <http://skytechnology.it>

Prodotti: Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari), Software industriale

STUDIO ARCHIMEDE SAS

Email: info@studioarchimede.it - Sito: <https://www.machina-web.com>

Prodotti: Manutenzione industriale, Software industriale

TECNOGAS SRL

Email: info@tecnogas.net - Sito: <https://www.tecnogas.net>

Prodotti: Atex, Piping, Serbatoi e stoccaggio Gas, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori

TEOREMA SRL

Email: teorema@geomatica.it - Sito: <https://www.geomatica.it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura

TERMICS SRL

Email: termics.durante@tecnosite.it - **Sito:** <http://www.termics.it><https://int-instrument.it/chi-siamo/>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Controllo emissioni, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Gas tecnici, Idrogeno 4.0, Strumentazione Industriale e di Misura

TERRA ENERGIA SRL

Email: commerciale@terraenergia.com - **Sito:** <http://www.terraenergia.com>

Prodotti: Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici

TERRY FERRARIS SRL

Email: info@terryferraris.it - **Sito:** <http://www.terryferraris.it>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Idrogeno 4.0, Manutenzione industriale, Petrochimico 4.0, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori

TESI SPA

Email: info@tesigroup.com - **Sito:** <https://www.tesigroup.com/>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Strumentazione Industriale e di Misura

TESPE SRL A SOCIO UNICO

Email: info@tespe.it - **Sito:** <https://www.tespe.it/it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrochimici, Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Manutenzione industriale, Petrochimico 4.0, Sicurezza industriale, Termotecnica per il petrolchimico, Trattamento Aria, Valvole, Pompe, Attuatori

**TEXACO LUBRICANTS**

WESTFERRY CIRCUS, - E14 4HA CANARY WHARF LONDON (GRAN BRETAGNA)

Email: LubricantsEurope@chevron.com - **Sito:** <https://www.texacolubricants.com>

Prodotti: Manutenzione industriale

**TEXPACK**

VIA GALILEO GALILEI, 24 - 25030 ADRO (BS)

Tel. 0307480168

Email: info@texpack.it - **Sito:** <https://texpack.it>

Prodotti: Cogenerazione per impianti gas/chimici/petrochimici, Manutenzione industriale, Piping, Valvole, Pompe, Attuatori

TREE SOLUTIONS SRL

Email: info@tree-solutions.it - **Sito:** <https://www.tree-solutions.it>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, Servizi (consulenze, assicurativi e finanziari)

TRILLINI ENGINEERING SRL

Email: info@trillini.com - Sito: <http://www.trillini.com>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Termotecnica per il petrolchimico, Trattamento Acque, Trattamento Aria

UNITERM SRL

Email: info@unitermsrl.it - Sito: <http://www.unitermsrl.com>

Prodotti: Abbattimento inquinanti, WHRU (Waste Heat Recovery Units)

VOGELSANG SRL

Email: italy@vogelsang.info - Sito: <http://www.vogelsang.info/it-it>

Prodotti: Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori

WAGO ITALIA SRL

VIA PARINI,1 - 40033 CASALECCHIO DI RENO (BO)

Tel. 0516132112

Email: info-ita@wago.com - Sito: <https://www.wago.com/it>

Prodotti: Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Software industriale



WATCHGAS

Email: info@watchgas.com - Sito: <https://watchgas.com/>

Prodotti: Controllo emissioni, Forni per raffinerie e impianti petrolchimici, Gas tecnici, Petrolchimico 4.0, Safety

WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL

Email: italy.marketing@wattswater.com - Sito: <https://www.watts.eu/it>

Prodotti: Piping, Strumentazione Industriale e di Misura, Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori

WENGLOR SENSORIC ITALIANA SRL

Email: info.it@wenglor.com - Sito: <https://www.wenglor.com/it/>

Prodotti: Manutenzione industriale, Safety, Sicurezza industriale, Software industriale, Strumentazione Industriale e di Misura, Valvole, Pompe, Attuatori

WIMEX SPA

Email: mario.faldani@wimex.it - Sito: <http://www.wimex.it>

Prodotti: Atex, Automazione industriale per impianti gas/chimici/petrolchimici, Trattamento Acque, Trattamento Aria

XYLEM WATER SOLUTIONS ITALIA SPA

Email: rossana.sartori@xylem.com - Sito: <https://www.xylem.com/it-it/>

Prodotti: Trattamento Acque, Valvole, Pompe, Attuatori

ZINETTI TECHNOLOGIES SRL

Email: info@zinetti.com - Sito: <http://www.zinetti.com>

Prodotti: Manutenzione industriale, Piping

ABBATTIMENTO E CONTROLLO INQUINANTI

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

**AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
PER AMBIENTI A RISCHIO**

ARCA ETICHETTE - DIVISIONE SISTEMI SPA

ENNERGO SRL

HIMA ITALIA SRL

LINCE SRL

R. STAHL SRL

RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL

SCHMERSAL ITALIA SRL

SMART TRACK SRL

STEGO ITALIA SRL

TKH SECURITY SRL

TRIOGATE INTERNATIONAL

TÜV NORD ITALIA SRL

**BARRIERE E PORTONI SBARRAFUOCO
E PRODOTTI TAGLIAFUOCO**

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

SOLMERI SRL

CONTROLLO E RILEVAZIONE DI GAS E FUMI

BERICA CAVI SPA

CELTE SPA

ITAL CONTROL METERS SRL

RIELLOFIRE - AVS ELECTRONICS SPA

SCHNEIDER ELECTRIC SPA

SUNELL ITALIA SRL

CYBERSECURITY PER IMPIANTI INDUSTRIALI

HIMA ITALIA SRL

LRQA ITALY SRL

SCHMERSAL ITALIA SRL

SCHNEIDER ELECTRIC SPA

SUNELL ITALIA SRL

TÜV NORD ITALIA SRL

WATCHGUARD TECHNOLOGIES

MANUTENZIONE IMPIANTI ATEX

ENNERGO SRL

SMART TRACK SRL

SUPERMEC D.O.O.

TRIOGATE INTERNATIONAL

TÜV NORD ITALIA SRL

MANUTENZIONE SISTEMI ANTINCENDIO

RIELLOFIRE - AVS ELECTRONICS SPA

SCHNEIDER ELECTRIC SPA

TRIOGATE INTERNATIONAL

**PROTEZIONE LAVORATORI (VISO,
MANI, OCCHI, VIE RESPIRATORIE)**

RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL

SMART TRACK SRL

TRIOGATE INTERNATIONAL

SEGNALETICA DI SICUREZZA

PATLITE EUROPE GMBH

SIRENA SPA

SISTEMI E IMPIANTI ANTINCENDIO

BERICA CAVI SPA

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

KLEVERS ITALIANA SRL

RIELLOFIRE - AVS ELECTRONICS SPA

SCHNEIDER ELECTRIC SPA

SIRENA SPA

SUNELL ITALIA SRL

TKH SECURITY SRL

TRIOGATE INTERNATIONAL

SOFTWARE ATEX E ANTINCENDIO

R. STAHL SRL

RIELLOFIRE - AVS ELECTRONICS SPA

TKH SECURITY SRL

**STRUMENTAZIONE INDUSTRIALE
E DI MISURA ATEX**

ASCO POMPE SRL

ATAM SPA

BERTHOLD ITALIA SRL

CELTE SPA

CORTEM SPA

EXONDER SRL

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

ITAL CONTROL METERS SRL

LINCE SRL

R. STAHL SRL

SCHMERSAL ITALIA SRL

STEGO ITALIA SRL

SUPERMEC D.O.O.

VALVOLE, POMPE, ATTUATORI ATEX

ASCO POMPE SRL

ATAM SPA

ENNERGO SRL

EXONDER SRL

LRQA ITALY SRL

P.MEC SRL

R. STAHL SRL

TRIOGATE INTERNATIONAL

TÜV NORD ITALIA SRL

**VENTILAZIONE, ASPIRAZIONE
E TRATTAMENTO ARIA**

ENNERGO SRL

EX-MACHINERY EXPLOSION PROOF EQUIPMENT B.V.

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

INSAFE SRL

SCHNEIDER ELECTRIC SPA

SOLMERI SRL

STEGO ITALIA SRL

TRIOGATE INTERNATIONAL

ARCA ETICHETTE - DIVISIONE SISTEMI SPA

Email: customerservice.systems@arca.it - **Sito:** <http://www.arcalabelingmarking.com>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio

ASCO POMPE SRL

Email: asco@ascopompe.com - **Sito:** <https://www.ascopompe.com>

Prodotti: Strumentazione industriale e di misura ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

ATAM SPA

VIA ARCHIMEDE 7 - 20864 AGRATE BRIANZA (MB)

Tel. 039607461 - Fax 03960746243

Email: info@atam.it - **Sito:** <https://atam.it/it/>

Prodotti: Strumentazione industriale e di misura ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX



BERICA CAVI SPA

Email: bericacavi@bericacavi.com - **Sito:** <https://bericacavi.com/>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Sistemi e impianti antincendio

BERTHOLD ITALIA SRL

Email: berthold-italia@berthold.com - **Sito:** <http://www.berthold-italia.com>

Prodotti: Strumentazione industriale e di misura ATEX

CELTE SPA

Email: info@celte.com - **Sito:** <https://www.celte.com/>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Strumentazione industriale e di misura ATEX

CORTEM SPA

Email: export@cortemgroup.com - **Sito:** <https://www.cortemgroup.com/it>

Prodotti: Strumentazione industriale e di misura ATEX

ENNERGO SRL

Email: m.paggiaro@artesisitalia.it - **Sito:** <http://www.artesisitalia.it>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Manutenzione impianti ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

EX-MACHINERY EXPLOSION PROOF EQUIPMENT B.V.

Email: info@ex-machinery.nl - **Sito:** <https://ex-machinery.com>

Prodotti: Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

EXONDER SRL

Email: customercare@exonder.it - **Sito:** <http://www.exonder.it>

Prodotti: Strumentazione industriale e di misura ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

HIMA ITALIA SRL

Email: himaitalia@hima.com - **Sito:** <https://www.hima.com>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Cybersecurity per impianti industriali

INNOVATIVE INSTRUMENTS SRL

Email: info@innovativeinstruments.com - **Sito:** <http://www.innovativeinstruments.com>

Prodotti: Abbattimento e controllo inquinanti, Barriere e portoni sbarrafuoco e prodotti tagliafuoco, Sistemi e impianti antincendio, Strumentazione industriale e di misura ATEX, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

INSAFE SRL

Email: info@in-safe.it - **Sito:** <http://www.in-safe.it>

Prodotti: Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

ITAL CONTROL METERS SRL

Email: info@italcontrol.it - **Sito:** <https://www.italcontrol.it>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Strumentazione industriale e di misura ATEX

KLEVERS ITALIANA SRL

Email: Info@klevers-italiano.com - **Sito:** <http://www.klevers-italiana.com>

Prodotti: Sistemi e impianti antincendio

LINCE SRL

Email: info@lincegroup.it - **Sito:** <https://lincegroup.it/>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Strumentazione industriale e di misura ATEX

LRQA ITALY SRL

Email: SalesItaly@lrqa.com - **Sito:** <https://www.lrqa.com/it-it/>

Prodotti: Cybersecurity per impianti industriali, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

P.MEC SRL

Email: info@valvolemondial.com - **Sito:** <http://www.valvolemondial.com>

Prodotti: Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

PATLITE EUROPE GMBH

Email: info.it@patlite.eu - **Sito:** <https://www.patlite.it/>

Prodotti: Segnaletica di sicurezza

R. STAHL SRL

Email: info@stahl.it - **Sito:** <https://r-stahl.com>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Software ATEX e Antincendio, Strumentazione industriale e di misura ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

RFID GLOBAL BY SOFTWORK SRL

Email: mkt@softwork.it - **Sito:** <https://www.rfidglobal.it>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Protezione Lavoratori (viso, mani, occhi, vie respiratorie)

RIELLOFIRE - AVS ELECTRONICS SPA

Email: info@riellofire.com - **Sito:** <http://www.riellofire.com>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Manutenzione sistemi antincendio, Sistemi e impianti antincendio, Software ATEX e Antincendio

SCHMERSAL ITALIA SRL

VIA MOLINO VECCHIO, 206 - 25010 BORGOSATOLLO (BS)

Tel. 0302507411 - Fax 0302507431

Email: info-it@schmersal.com - **Sito:** <https://www.schmersal.it>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Cybersecurity per impianti industriali, Strumentazione industriale e di misura ATEX



SCHNEIDER ELECTRIC SPA

Email: federico.bellotto@se.com - **Sito:** <https://www.se.com/it>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Cybersecurity per impianti industriali, Manutenzione sistemi antincendio, Sistemi e impianti antincendio, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

SIRENA SPA

Email: sirena.spa@sirena.it - **Sito:** <http://www.sirena.it>

Prodotti: Segnaletica di sicurezza, Sistemi e impianti antincendio

SMART TRACK SRL

VIA GRETO DI CORNIGLIANO-SIIT - 16152 GENOVA (GE)

Tel. 3479863325

Email: saverio.pagano@smartrack.it - **Sito:** <http://www.smartrack.io>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Manutenzione impianti ATEX, Protezione Lavoratori (viso, mani, occhi, vie respiratorie)



SOLMERI SRL

Email: solmeri@solmeri.com - **Sito:** <https://hvac-solmeri.com/>

Prodotti: Barriere e portoni sbarrafuoco e prodotti tagliafuoco, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

STEGO ITALIA SRL

VIA MARIE CURIE, 27 - 10073 CIRIÈ (TO)

Tel. 0114593287 - Fax 0114593164

Email: info@stego.it - **Sito:** <http://www.stego.it>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Strumentazione industriale e di misura ATEX, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria



SUNELL ITALIA SRL

Email: info@sunellsecurity.com - **Sito:** <http://www.sunellsecurity.com/>

Prodotti: Controllo e rilevazione di gas e fumi, Cybersecurity per impianti industriali, Sistemi e impianti antincendio

SUPERMEC D.O.O.

Email: info.europe@supermec.com - **Sito:** <https://www.supermec.com/>

Prodotti: Manutenzione impianti ATEX, Strumentazione industriale e di misura ATEX

TKH SECURITY SRL

Email: info.it@tkhsecurity.it - **Sito:** <https://tkhsecurity.com>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Sistemi e impianti antincendio, Software ATEX e Antincendio

TRIOGATE INTERNATIONAL

Email: roberto.fasolin@lrstm-consulting.com

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Manutenzione impianti ATEX, Manutenzione sistemi antincendio, Protezione Lavoratori (viso, mani, occhi, vie respiratorie), Sistemi e impianti antincendio, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX, Ventilazione, aspirazione e trattamento aria

TÜV NORD ITALIA SRL

Email: info@tuv-nord.it - **Sito:** <https://www.tuv-nord.com/it/it/home/>

Prodotti: Automazione industriale per ambienti a rischio, Cybersecurity per impianti industriali, Manutenzione impianti ATEX, Valvole, Pompe, Attuatori ATEX

WATCHGUARD TECHNOLOGIES

Email: italy@watchguard.com - **Sito:** <http://www.watchguard.com>

Prodotti: Cybersecurity per impianti industriali

mct Oil & Gas

La mostra convegno mct Oil & Gas, l'evento di riferimento verticale per le tecnologie per l'industria Oil & Gas e petrolchimica, prosegue il proprio percorso di crescita alla Fiera di Bergamo.

In una sola giornata, in presenza e online, si approfondiscono temi quali: strumentazione e controllo, sistemi di automazione, calore ed energia, idrogeno e sostenibilità, laboratorio di analisi, trattamento acqua/aria/scarichi industriali, manutenzione degli impianti, controllo accessi, safety & security.

L'ingresso è gratuito per gli operatori preregistrati.

Il programma prevede:

- ✓ tre convegni plenari in contemporanea
- ✓ una parte espositiva con più di cento aziende partecipanti
- ✓ workshop, seminari, corsi di formazione
- ✓ sessioni in presenza trasmesse anche online
- ✓ coffee-break e buffet offerti dagli sponsor
- ✓ in esclusiva gratuitamente tutti i contenuti in PDF

16 aprile 2025

Fiera di Bergamo

In concomitanza con

mct
ATEX

Organizzato da

EIOM

Partner ufficiale

PLC Forum
www.plcforum.it



Registrazione gratuita per gli operatori professionali



17

edizioni di successo



+1.000

operatori previsti



+130

aziende rappresentate



3

convegni plenari



Sessioni anche online



+20

workshop

